



*L'autre entrée principale*

## NOTICE DE POSE, D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

# TRAFÉCO® *PLUS*





## SOMMAIRE

<b>I.</b>	<b>Présentation de la porte de parking TRAFECO Plus</b> .....	<b>2</b>
A.	Présentation de la porte TRAFECO Plus .....	2
B.	Caractéristiques dimensionnelles de la porte TRAFECO Plus.....	3
C.	Consignes générales pour le professionnel.....	4
D.	Consignes générales pour l'utilisateur .....	4
E.	Vérifications et travaux préalables à la pose de la porte .....	5
F.	Outils nécessaires pour la pose .....	5
<b>II.</b>	<b>Montage mécanique</b> .....	<b>6</b>
A.	Chronologie des opérations .....	6
B.	Vérification du colisage .....	6
C.	Assemblage de l'huissérie .....	7
D.	Fixation des rails.....	9
E.	Pose du tablier.....	10
F.	Réglages des jeux huisserie / tablier et équilibrage.....	10
G.	Mise en place des derniers éléments.....	13
<b>III.</b>	<b>Branchements électriques et paramétrages</b> .....	<b>16</b>
A.	Armoire de commande et platine principale câblée en usine .....	16
B.	Plaque de fonction .....	18
C.	Alimentation, Eclairage de zone, Organes de commande .....	19
D.	Récepteur embrochable Novotron (Option) .....	20
E.	Récepteur multi-utilisateurs E43XL (Option) .....	21
F.	Carte de priorité de passage .....	23
G.	Programmation .....	24
H.	Mise en service / Marquage au sol .....	31
<b>IV.</b>	<b>Maintenance, dépannage et réception</b> .....	<b>32</b>
A.	Périodicité d'entretien et de contrôle.....	32
B.	Déblocage du pare-chute ressort.....	33
C.	Remplacement de chaîne.....	34
D.	Remplacement des cellules barrage .....	36
E.	Remplacement de la platine électronique .....	36
F.	Remplacement du moteur .....	37
G.	Tableau de correspondance des défauts enregistrés par la platine .....	39
H.	Défautheque.....	40
I.	Consignes pour la dépose de la porte .....	44
J.	Coordonnées de l'installateur .....	44
K.	Livret d'entretien pour les interventions ultérieures.....	44
L.	Entretiens et contrôles .....	45
M.	Procès verbal d'installation destiné au client final.....	46
N.	Déclaration de conformité .....	47
O.	Notes .....	49

## I. Présentation de la porte de parking TRAFECO Plus

Les pictogrammes servent à attirer l'attention de l'opérateur sur les messages importants touchant à la sécurité des personnes et à l'intégrité du matériel :



Danger direct pour les personnes



Détérioration possible du produit ou de son environnement



Informations utiles, conseils



Effectif minimal requis pour certaines opérations.

(Le nombre de personnages présents dans le pictogramme indique cet effectif minimal).



Niveau de capacité technique requis pour certaines interventions.

(Le chiffre en rouge indique le niveau de capacité requis)

### A. Présentation de la porte TRAFECO Plus

La porte automatique de parking TRAFECO Plus est fabriquée en France. Elle :

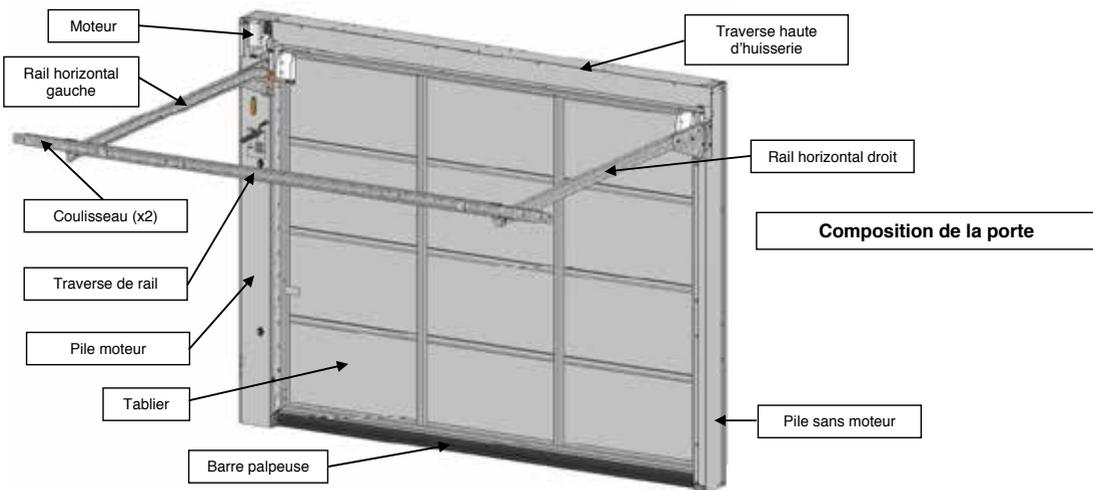
- est fabriquée sur mesure, pré-câblée et testée en usine.
- s'installe facilement et rapidement grâce au niveau de pré-montage.
- est conçue pour un usage ultra-intensif et jouit des 25 ans d'expérience de Novoferm dans le domaine de la porte de parking,
- est équipée de sécurités intégrées (barre palpeuse, cellules, pare-chute) garantissant une utilisation en toute sécurité pour les usagers conformément aux normes en vigueur (PV CSTB N° BV 10 - 382),
- possède des réservations particulièrement faibles, garantissant l'optimisation du passage utile en particulier la hauteur,
- jouit d'une maintenance réduite et facile,

Les conditions habituelles de garantie proposées par NOVOFERM sont applicables pour des installations situées à plus de 5 km d'une zone côtière ou fortement polluée.

Les conditions générales de garantie sont disponibles sur <http://www.novoferm.fr>

### Caractéristiques de la motorisation

Indice de protection du moteur	IP 44		
Tension d'alimentation secteur	230 V / 50 Hz	Puissance utile	29 W
Tension d'alimentation du moteur	24 V / DC	Protection différentielle	30 mA
Intensité nominale	1,9 A	Consommations électriques	8W à l'arrêt et pic à 160W en fonctionnement

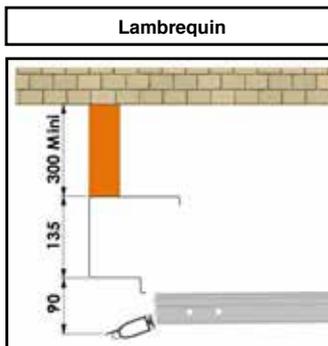
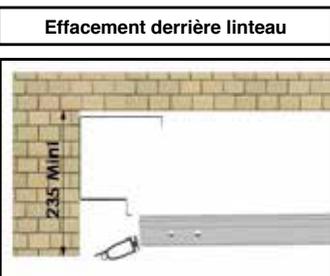
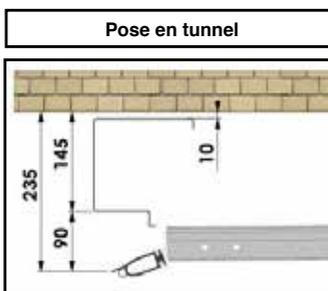
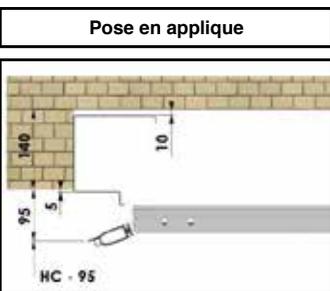
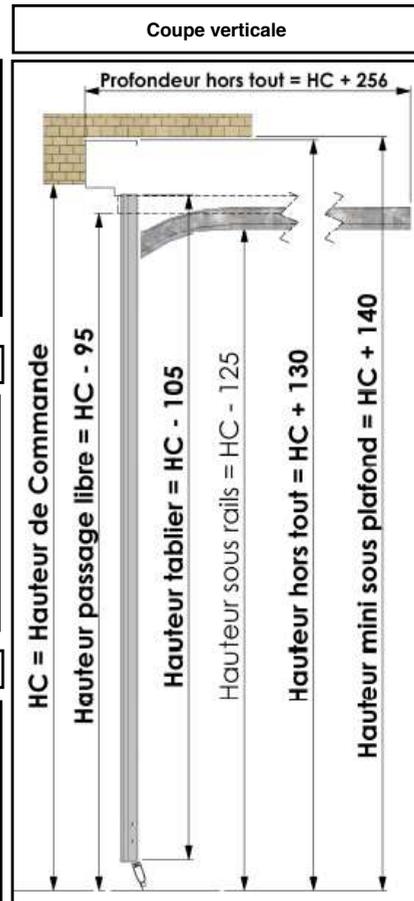
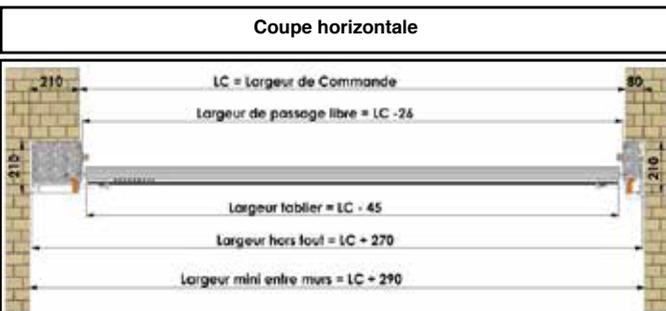


**B. Caractéristiques dimensionnelles de la porte TRAFECO Plus**

Repère	Description	Valeur mini	Valeur maxi
HC	Hauteur de commande	1800 mm	2500 mm
LC	Largeur de commande	2300 mm	4000 mm
	Surface du tablier	4m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup> *
*7m <sup>2</sup> dans certaines configurations			

**Poids du tablier et cadre nu**

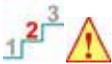
Aucun poids ne devra être rajouté sans consultation de nos services techniques. Dans le cas d'un cadre nu, le poids maximum conseillé devra être respecté. Le respect des normes en vigueur et l'intégrité du produit en dépendent.



**C. Consignes générales pour le professionnel**

<p>Sécurité des interventions</p> 	<p>Les opérations doivent être exécutées par du <b>personnel qualifié</b> conformément aux consignes de cette notice</p> <p><b>Les interventions</b> doivent toujours s'effectuer <b>hors tension</b>.</p> <p>L'emploi de gants de protection est fortement recommandé durant sa manipulation.</p>
<p>Travaux de soudure</p> 	<p>Les travaux de soudure doivent toujours être effectués, installation <b>hors tension</b>.</p>
<p>Interventions sur le matériel</p>	<p>Toute éventuelle modification du produit doit répondre à la norme <b>EN 13241-1</b></p> <p>Un dossier technique de modification doit être compilé conformément à l'annexe C de la norme <b>EN 12635</b>. Ce dossier est conservé pour une éventuelle inspection par une autorité compétente.</p>
<p><b>Profil type de l'intervenant</b></p>	
	<p><b>Utilisateur final</b> sans connaissance technique mais <b>formé à l'utilisation et à l'entretien</b> courant de son produit. Il a été <b>sensibilisé aux risques</b> inhérents au matériel livré.</p>
	<p>Professionnel expérimenté</p>
	<p>Exclusivement le <b>personnel du fabricant</b>, expert du produit ou personne mandatée par le fabricant.</p>
<p>Modes de fixation</p>	<p>Le choix de la fixation est déterminé par la nature des supports. Dans certaines configurations, une isolation phonique renforcée avec des Silent Blocs spécifiques peut s'avérer nécessaire.</p>

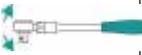
**D. Consignes générales pour l'utilisateur**

<p>Sécurité des interventions</p> 	<p>Les opérations courantes d'entretien doivent être exécutées par du personnel qualifié, en suivant les recommandations et consignes de cette notice et en intégrant les dispositions assurant la sécurité du travail, les procédures et moyens propres au client final et les prescriptions légales quant à la prévention des accidents.</p> <p>La porte TRAFECO <b>Plus</b> est alimentée par une tension électrique de 230 volts. <b>L'intervention</b> sur le matériel électrique doit toujours s'effectuer <b>hors tension</b>.</p>
<p>Organes de sécurité</p> 	<p>Les organes de sécurité ont été réglés et paramétrés par votre installateur. <b>Seules sont autorisées les opérations</b> de contrôles de bon fonctionnement et les opérations d'entretien courant.</p> <p>Elles doivent être menées par du personnel qualifié et habilité.</p> <p>Tout défaut sur les organes de sécurité ou d'entraînement de la porte doit être signalé à votre installateur.</p>
	<p>Pour limiter des cycles inutiles d'ouverture/fermeture lors des plages horaires de grand trafic, NOVOFERM préconise le paramétrage de l'horloge interne de série ou bien l'usage d'une horloge annuelle.</p>

**E. Vérifications et travaux préalables à la pose de la porte**

 <p>Fixation des piliers</p>	<p>La porte peut être soumise à des efforts violents, ou subir des mouvements de terrain même légers et peut aussi être soumise à des <b>chocs vibratoires</b>. Il convient de prendre toutes les dispositions utiles pour sa fixation.</p>
<p>Les points clés </p>	<p><b>Cette fiche d'instructions n'a pas pour vocation à se substituer aux règles de l'art pour les travaux de génie civil ou de construction.</b> Elle indique uniquement les points clés pour une pose conforme.</p>
<p>Absence d'obstacles sur toute la course</p>	<p>S'assurer qu'il n'y ait aucun obstacle sur toute la course de la porte (tuyauteries, chemins de câbles, etc.)</p>
<p>Nature des supports</p>	<p>Les murs supports de l'huisserie doivent être d'aplomb et parfaitement plans sur toute leur hauteur.</p>

**F. Outillage nécessaire pour la pose**

						
<p>Visseuse</p>	<p>Perforateur</p>	<p>Clé plate de 10</p>	<p>Clé plate de 13</p>	<p>Clé à molette</p>	<p>Douille de 10</p>	<p>Douille de 13</p>
						
<p>Forêt à métal</p>	<p>Cutter</p>	<p>Emboutis Torx</p>	<p>Mèche à béton Ø10</p>	<p>Jeu de tournevis plats isolés</p>	<p>Jeu de tournevis cruciformes isolés</p>	<p>Mètre à ruban 5m</p>
						
<p>Marteau</p>	<p>Pince multiprise</p>	<p>Cliquet réversible</p>	<p>Rallonge de cliquet</p>	<p>Pince à dénuder</p>	<p>Pince à becs isolés</p>	<p>Niveau à bulle</p>
						
<p>Multimètre</p>	<p>Graisse silicone</p>	<p>2 Etais</p>	<p>Serre-joints</p>	<p>Clé Allen</p>	<p>Clé Allen</p>	<p>Clé Allen</p>

## II. Montage mécanique

### A. Chronologie des opérations

#### Consignes clés



Baliser et sécuriser le chantier et veiller à ce qu'aucune personne étrangère au chantier ne se trouve dans la zone des travaux.

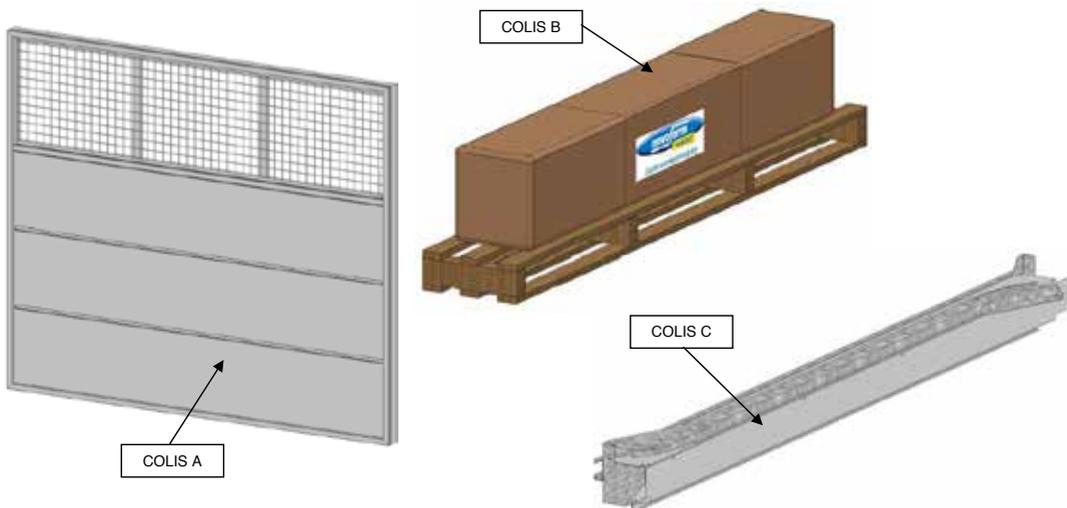
#### Respecter les consignes suivantes :

- |  |   |
|--|---|
| 1. Vérification du colisage            | 2. Assemblage de l'hubriserie                                     |
| 3. Fixation des rails de guidage       | 4. Pose du tablier  |
| 5. Réglage de système d'équilibrage    | 6. Réglage des jeux tablier/hubriserie                            |
| 7. Mise en place des derniers éléments | 8. Branchements électriques (motorisation et organes de commande) |
| 9. Branchement des options             | 10. Paramétrage de la platine de commande                         |
| 11. Essais de fonctionnement           |   |

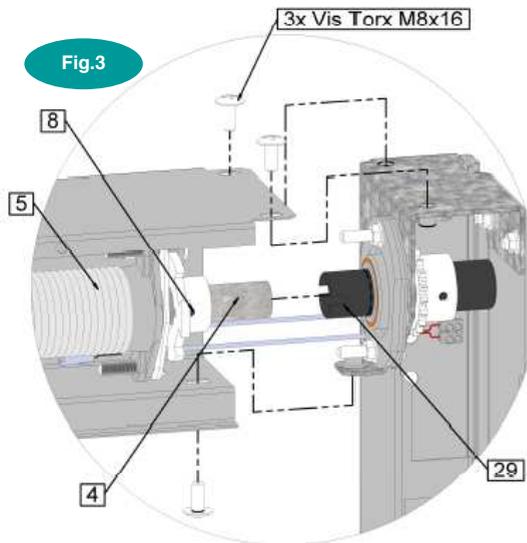
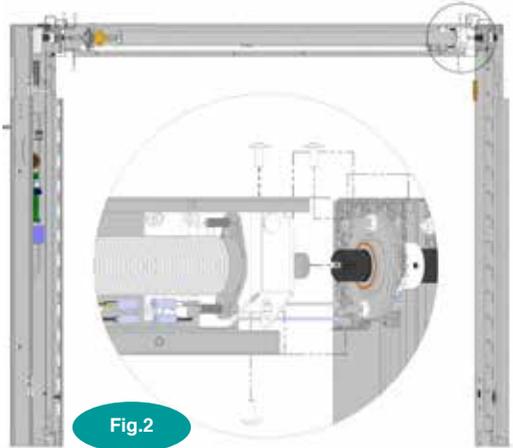
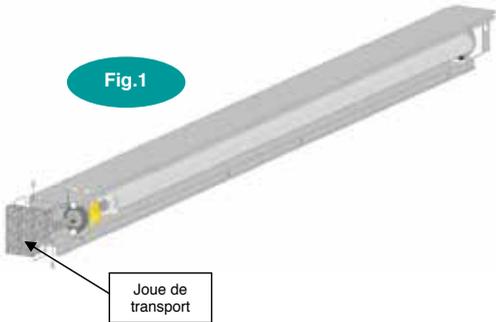
### B. Vérification du colisage

Vérifiez bien la présence de 3 colis :

- 1 COLIS A : Tablier
- 1 COLIS B : Montants d'hubriserie avec et sans moteur / Carton accessoires
- 1 COLIS C : Traverse haute d'hubriserie / 2 rails horizontaux / 1 traverse de rails / 2 coulisseaux / barre palpeuse



C. Assemblage de l'huissierie



**C.1. RETIRER** la joue de transport de la traverse haute (fig.1).

**C.2. ASSEMBLER** au sol les deux montants avec la traverse haute d'huissierie. **CONNECTER** les prises des feux clignotants et des cellules barrage dans la goulotte de chaque côté de la traverse haute (fig. 2).

**⚠ Ne pas blesser les faisceaux des cellules.**

**i** Graisser les tubes (4) pour éviter de les rentrer en force.

**C.3. ENGAGER** le grand tube (4) avec le ressort (5) et le pare-chute ressort **DANS LE PALIER DROIT MÊME SI LE MOTEUR EST À DROITE**, jusqu'à ce que la goupille (8) vienne en butée au fond de la lumière (29) (fig.3).

**C.4. FIXER** la traverse haute sur le montant d'huissierie (3x vis Torx M8x16) (fig.3).

**C.5. ENGAGER** le petit tube (7) dans le palier gauche jusqu'à ce que la goupille (8) vienne au fond de la lumière (29) (fig. 4).

**C.6. FIXER** la traverse haute sur le montant d'huissierie (3x vis Torx 8x16) (fig. 4).

**⚠ La goupille du pare-chute ne doit être enlevée qu'à l'étape G.2.**

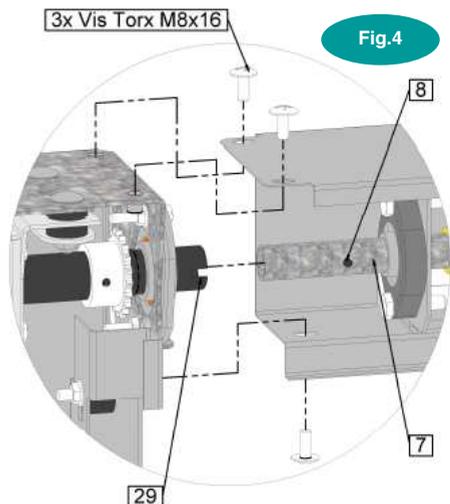


Fig.5

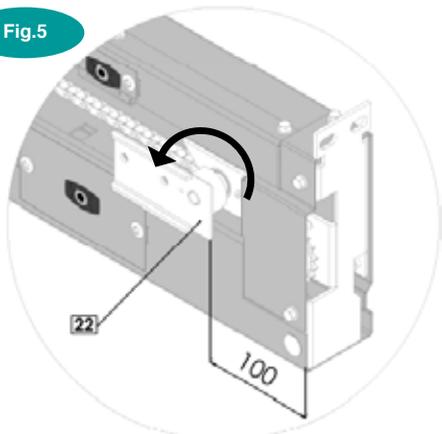
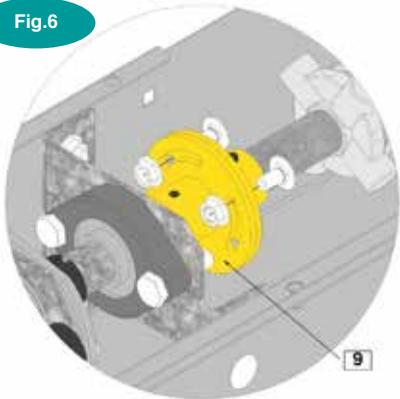


Fig.6



**C.7. VERIFIER** pour les deux piles que le positionnement des supports de pare-chute (22) est bien à 100mm du sol (fig.5).



Brancher la batterie de la pile côté moteur. Appuyer sur le bouton manœuvré de dépannage pour desserrer le frein moteur. Régler le support galet bas à 100mm du sol.

**C.8. RELIER** les deux manchons d'accouplement (9) (3x boulons TRCC M8x20) (les serrer à la main dans un premier temps) (fig.6).



**Enduire abondamment le ressort de graisse.**

**C.9. PRÉSENTER** l'huissierie pré-montée derrière ou entre la maçonnerie (fig. 7).

**Astuce :** Sur la porte de la pile moteur, utiliser le poinçonnage au dessus de la paumelle basse « **trou de repère du niveau des 1m** » pour positionner la porte par rapport au sol fini si nécessaire.

**C.10. FIXER** les pattes d'ancrage (10) (fig. 7) avec des vis auto foreuses 6.3x16 :

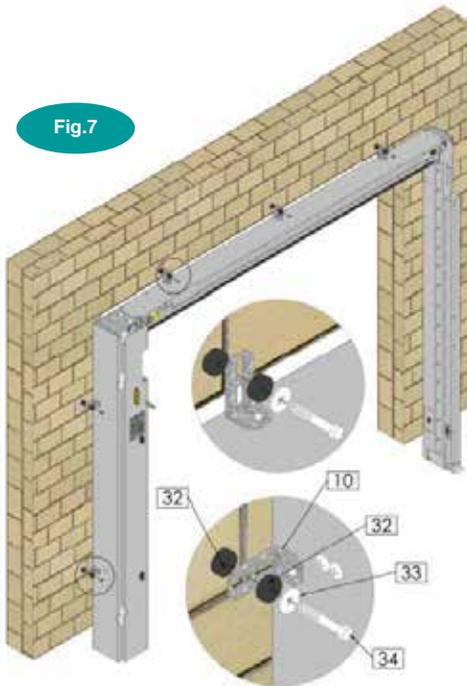
- 1, 2 ou 3 sur chaque montant (suivant la hauteur).
- 3 ou 4 (suivant la largeur) sur la traverse haute d'huissierie.

Prendre en compte l'épaisseur des silentblocs (32) lors de la fixation des pattes d'ancrage.

**C.11. FIXER** l'ensemble de sorte que la traverse haute d'huissierie soit parfaitement de niveau et les montants parfaitement d'aplomb, **sans oublier les silentblocs (32)** de chaque coté des équerres de pose (10) et les rondelles métalliques (33) sous les têtes des tire fonds (34) **pour isoler la porte de la maçonnerie** (fig.7).

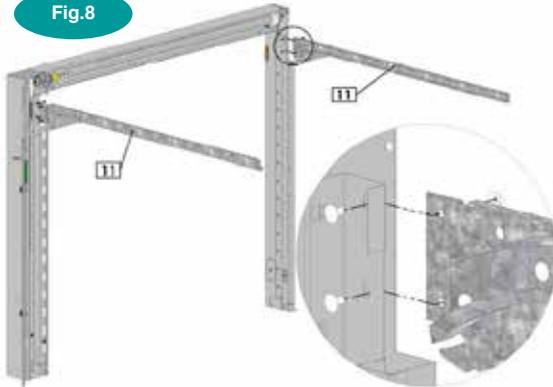
**C.12. VERIFIER** l'alignement des piles (elles doivent être dans le même plan) et les **FIXER** au sol.

Fig.7



**D. Fixation des rails**

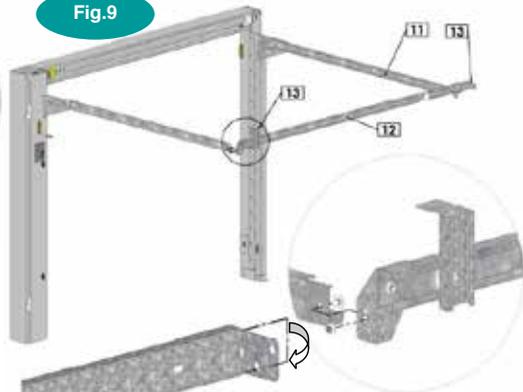
Fig.8



**D.1. BOULONNER** les rails (11) sur les montants d' huisserie (fig.8). **SERRER** les boulons TRCC 8x13 à la main.

**D.2. ÉTAYER** les rails pour préparer leur fixation.

Fig.9



**D.3. ASSEMBLER** la traverse de rail (12) sur les rails (11) et replier la patte à l'extrémité des coulisseurs (13) si nécessaire (fig. 9).

**D.4. POSITIONNER** les rails horizontaux (11) de niveau puis **SURELEVER** la traverse arrière (12) de **50mm** (fig.10)

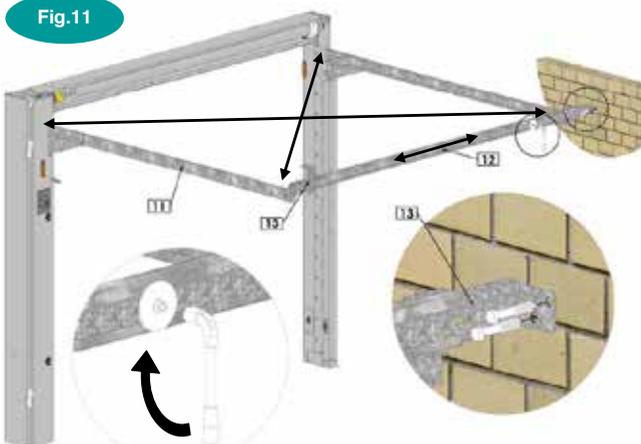
**D.5. SERRER** les boulons des rails horizontaux (fig.8)



Fig.10

Trait de niveau

Fig.11



**D.6. FIXER** la traverse de rails (12) au plafond ou sur les murs latéraux à l'aide des coulisseurs (13) (fig.11).

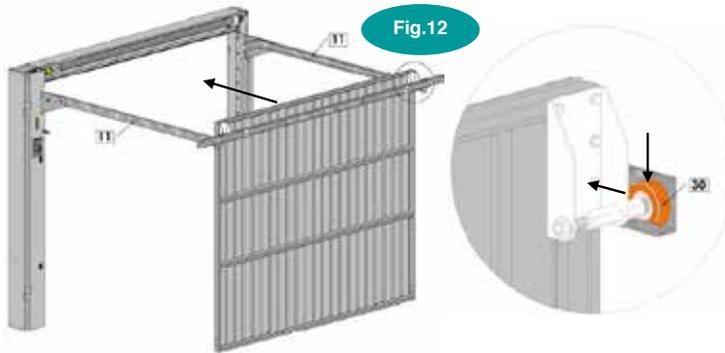
**D.7. MESURER** les diagonales et positionner la traverse de rail (12) de façon à ce que les diagonales soient égales (fig.11).

**D.8. SERRER** les coulisseurs à la clé pour figer la structure (fig.11).

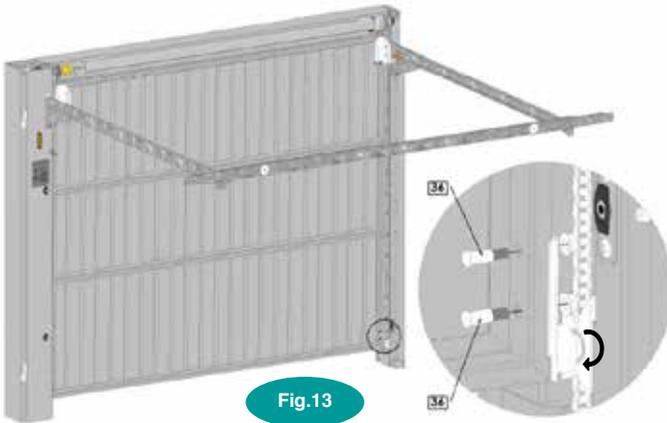


Les rails doivent être maintenus latéralement par 1 coulisseau horizontal ou par 2 coulisseurs en biais (contreventement) afin de maintenir le panneau parfaitement centré dans l' huisserie

**E. Pose du tablier**



**E.1. INSERER** le tablier dans les rails horizontaux (11) en passant les galets hauts (30) dans les encoches des rails horizontaux (11) (fig. 12).

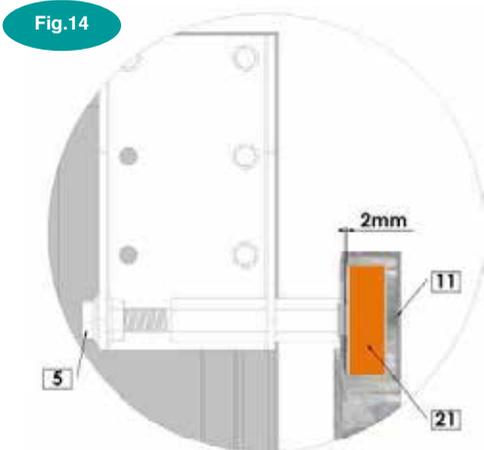


**E.2. BOULONNER** les supports de galet bas de chaque côté du tablier à l'aide des boulons épaulés (36) (fig. 13).

**⚠** **TOURNER** les supports de galets bas dans le sens de « tension » des ressorts du pare-chute (De l'extérieur vers l'intérieur de la porte).

**⚠** Ne pas coincer, ni retirer le passe-fil utile au câblage de la barre palpeuse.

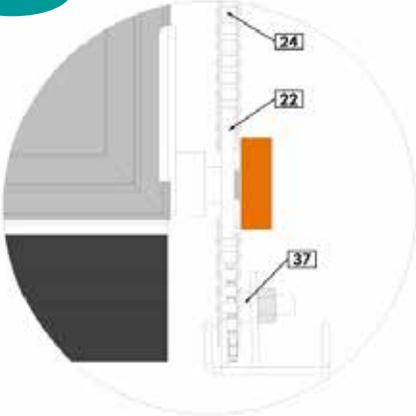
**F. Réglages des jeux huisserie / tablier et équilibrage**



**F.1. REGLER** et **CONSERVER** un jeu de **2 mm** entre la roulette (21) et l'aile des rails horizontaux (11) en agissant sur l'écrou et contre écrou (5) (fig. 14).

**⚠** Les galets doivent être en appui sur les rails horizontaux (on ne doit pas pouvoir les tourner à la main).

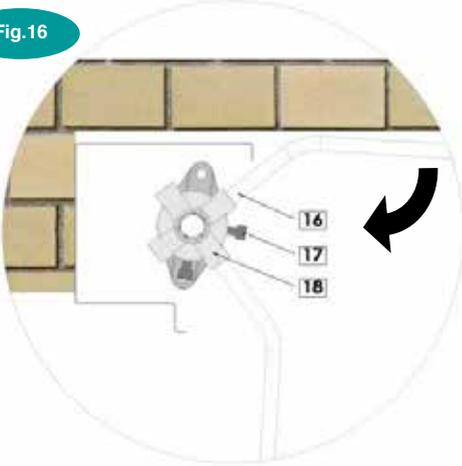
Fig.15



**F.2. CONTRÔLER** l'alignement des pare-chutes (22) avec les pignons bas (37), la chaîne (24) doit être verticale (fig.15).

Dans le cas contraire, centrer le tablier en agissant sur le réglage des roulettes hautes.

Fig.16



HAUTEUR DE COMMANDE (HC)	LARGEUR DE COMMANDE (LC)				
	2200 à 2600	2600 à 3000	3000 à 3400	3400 à 3800	3800 à 4000
2000-2200	16 Tr	18 Tr	20 Tr	23 Tr	26 Tr
2200-2350	17 Tr	19 Tr	21 Tr	24 Tr	
2350-2500	18 Tr	20 Tr	22 Tr		

**i** Ces valeurs sont indicatives, il est conseillé de diminuer la tension du ressort d'un tour pour des portes se rapprochant de la limite inférieure de la plage de dimension, et d'augmenter d'un tour pour les portes se rapprochant de la limite supérieure.

**1 2 3** **Ne jamais passer la main derrière le ressort pendant l'équilibrage de la porte.**

**F.3. TENDRE** le ressort (cf. nombre de tours dans la grille ci-dessus), utiliser le trait de peinture en travers des spires pour compter le nombre de tours (fig.17). Utiliser les 2 tubes coulés (16), les engager alternativement dans le mandrin de tension (18), tendre le ressort dans le sens de la flèche (fig.16). Une fois le réglage obtenu, immobiliser le mandrin de tension à l'aide des 2 vis à tête carrée (17).

**BIEN ENFONCER** les tubes de tension (16) en fond de mandrin (18) (fig.16).

**i** **AFFINER** l'équilibrage après mise en place de la barre palpeuse (cf étape G.4).

Fig.17

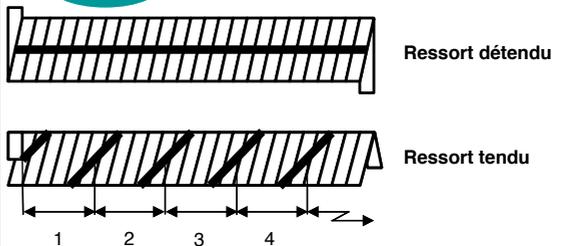


Fig.18



Manœuvre de dépannage

**F.4. BRANCHER** la batterie (pile moteur) en respectant la polarité (fig.18) :

- Fil rouge sur le +
- Fil noir sur le -



Débrancher la batterie si la porte reste plusieurs heures non alimentée en 230V.

**F.5. APPUYER** sur le bouton « MANŒUVRE DE DÉPANNAGE » (fig.19) pour desserrer le frein, la porte est manœuvrable manuellement pendant 30 secondes. Passé ce délai, le frein se colle, un nouvel appui est nécessaire pour manœuvrer à nouveau manuellement.

Fig.19

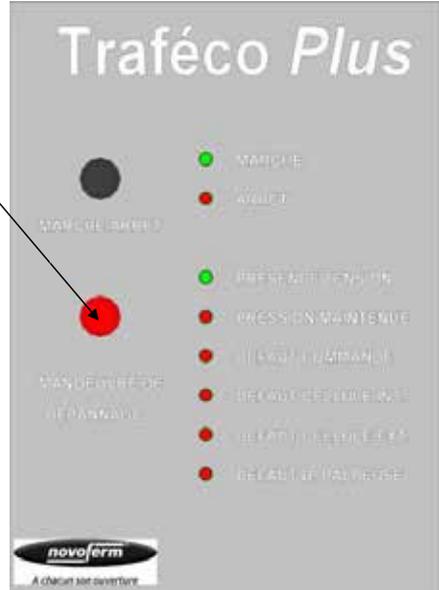
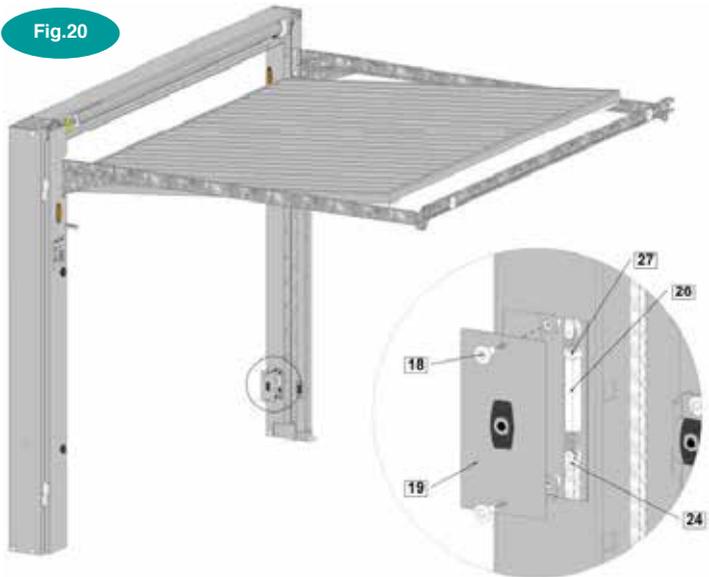


Fig.20

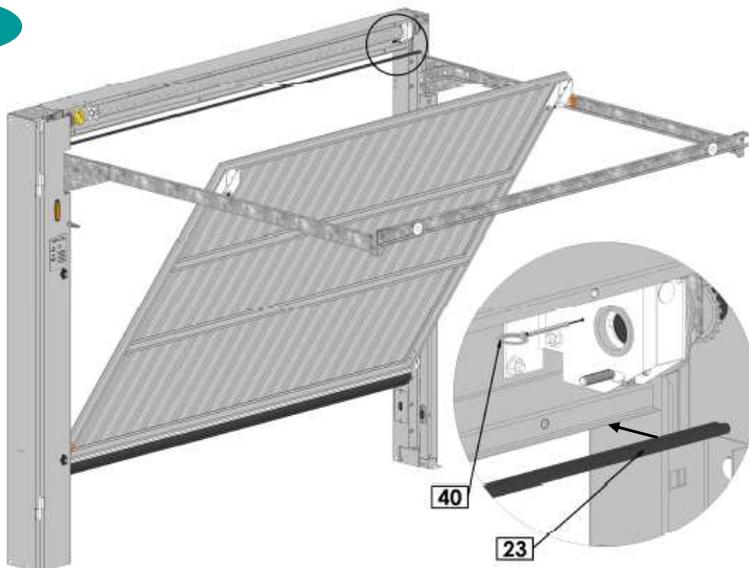
**F.6. TENDRE** les chaînes (24) de façon homogène à l'aide des tendeurs (26) (fig.20). Les tendeurs se tournent dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, puis doivent être bloqués avec le contre-écrou (27). Pour une bonne tension, les tendeurs doivent être serrés à la main, seuls les contre-écrous sont à bloquer avec une clé.

- PILE MOTEUR : Dans la pile moteur, accessible tablier en position ouverte.
- PILE OPPOSÉE MOTEUR : Enlever le support cellule extérieur (19) de la pile opposée au moteur en retirant les 2 vis Torx M6x16 (18) (fig. 20). MANŒUVRER le tablier manuellement jusqu'à ce que le tendeur soit accessible (Position presque ouverte).



## G. Mise en place des derniers éléments

Fig.21



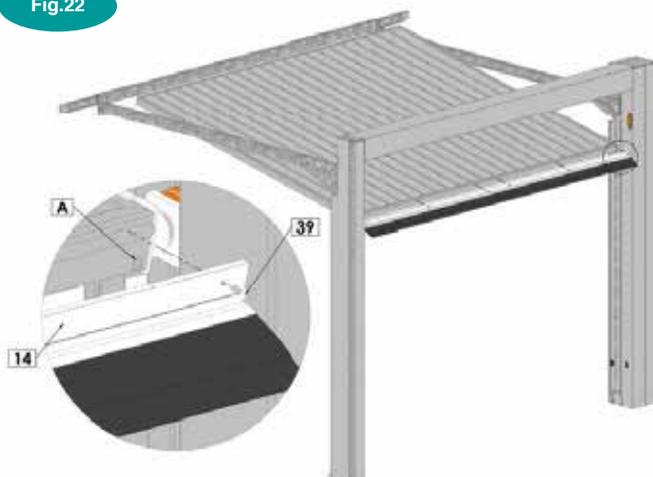
**G.1.** METTRE en place le joint bi-matière (23) fourni dans le colis traverse (fig.21).

**G.2.** ⚠ **ENLEVER la goupille (40) du pare-chute ressort** (fig.21).

**G.3.** LUBRIFIER les pièces mobiles.

⚠ Pas de graisse dans les rails, sur les roulettes, les pare-chutes...

Fig.22



**G.4.** PASSER les fils des cellules de la barre palpeuse dans le cadre du tablier par le trou repéré (A) à l'aide de l'aiguille.

**G.5.** ASSEMBLER le support palpeur (14) en bas du tablier à l'aide des vis autoforeuses (39) fournies dans le sachet visserie (fig. 22).

**G.6.** AFFINER l'équilibrage de la porte si nécessaire (Cf. étape F.3.).



**G.7. VÉRIFIER** l'équilibrage de la porte :

A. **METTRE** la porte en fonctionnement manuel en appuyant sur le bouton « MANŒUVRE DE DÉPANNAGE ».

LACHER le tablier lorsqu'il est entièrement ouvert, il doit se décoller légèrement de la traverse haute.

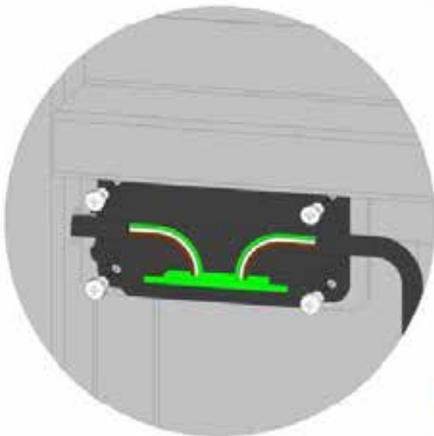
B. **AMENER** le tablier en fermeture et le lâcher quand le haut du panneau atteint juste la partie cintrée du rail courbe, le bas du panneau doit remonter d'une cinquantaine de centimètres sous l'action du ressort.



Si les conditions ne sont pas respectées, détendre ou retendre le ressort.

Ce n'est qu'après une mise en route motorisée, qu'un affinage de l'équilibrage pourra s'avérer nécessaire.

Fig.23



**G.7. METTRE** en place la boîte de dérivation à l'aide des petites vis auto-foreuses fournies dans son sachet et connecter les cellules de la barre palpeuse à la boîte de dérivation (fig. 23).

**G.8. CÂBLER** les fils de la barre palpeuse **en miroir** (fig.23).



**SI CE CÂBLAGE N'EST PAS RESPECTÉ, RISQUE DE FAIRE SAUTER LE FUSIBLE DE PROTECTION DE L'AFFICHEUR DE LA PLATINE.**

Fig.24



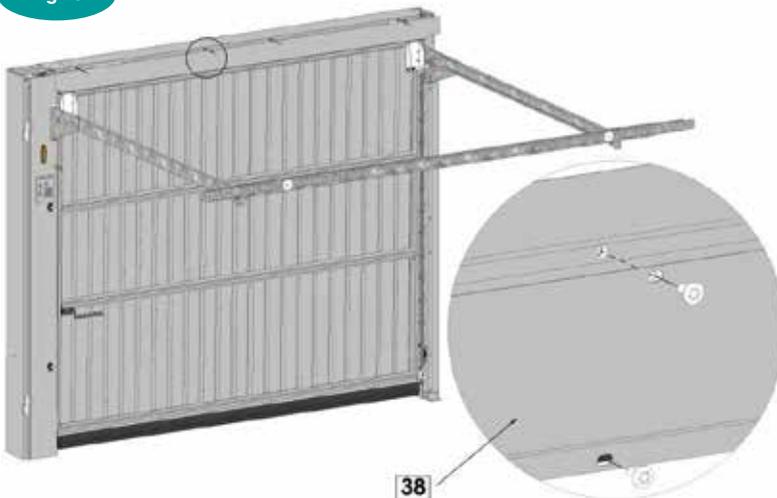
**G.9. METTRE** en place le presse-étoupe (41) avec son écrou (42) fournis dans le sachet accessoires sur la porte de la pile moteur (fig.24).

**G.10. PASSER** le fil du cordon spiral (43) dans le presse-étoupe et appairer les câbles de la barre palpeuse avec ceux du domino (44) (brun→brun, vert→vert, blanc→blanc) (fig.24).



**BIEN RESPECTER L'ORDRE DE CÂBLAGE DE LA BARRE PALPEUSE.**

Fig.25

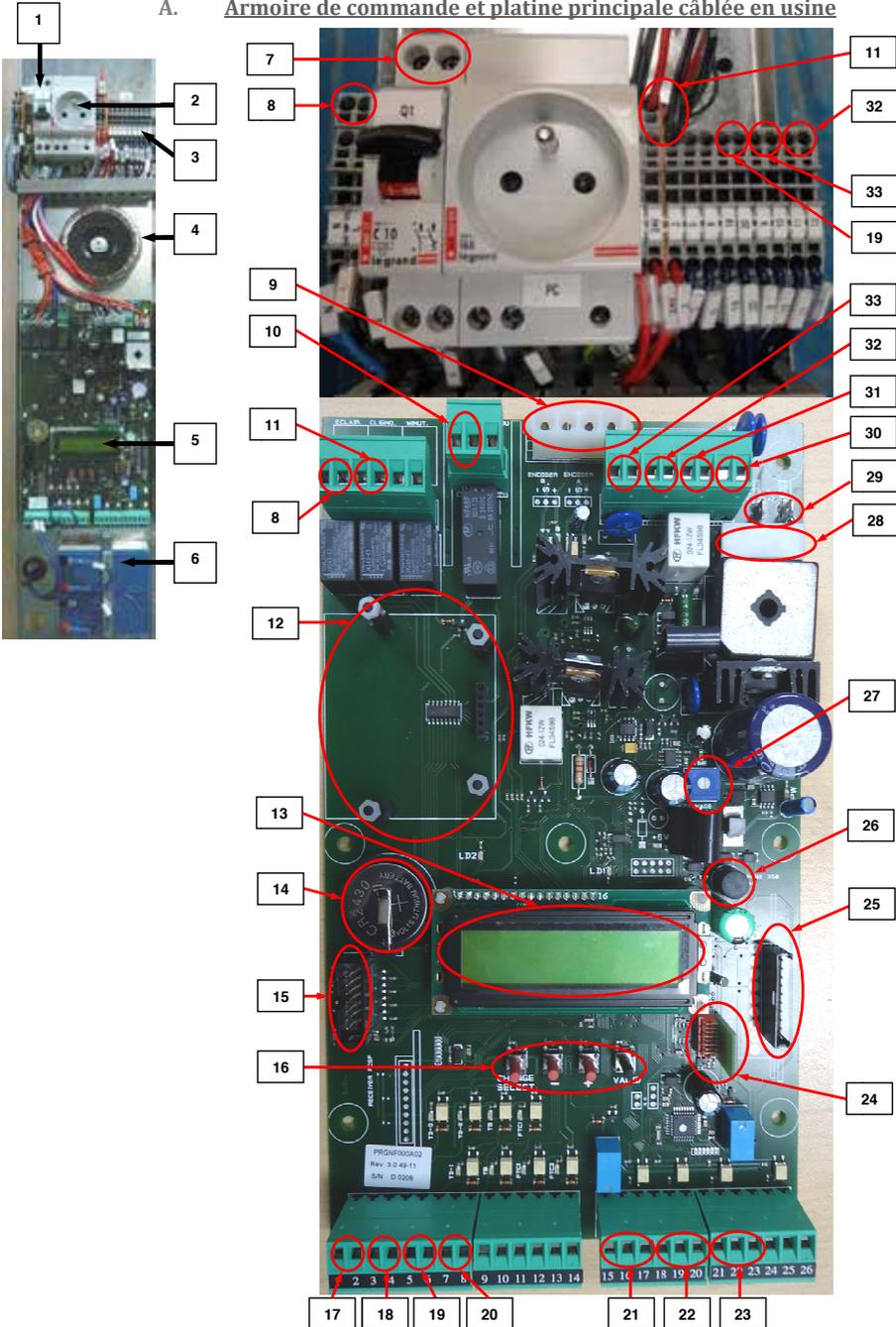


En cas de doute sur l'équilibrage, attendre la fin des réglages porte motorisée pour installer le capot de traverse haute (38).

**G.11. METTRE** en place le capot (38) sur la traverse haute d'huissierie (fig.25).

### III. Branchements électriques et paramétrages

#### A. Armoire de commande et platine principale câblée en usine

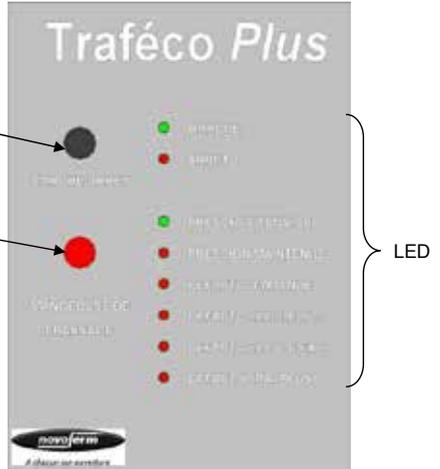


Repère	Description	Fonctions / Fonctionnement
1	Sectionneur	Alimentation électrique de la porte + protection
2	Prise de courant	Branchement d'appareils électriques (230V)
3	Bornier principal	Branchement d'éléments divers (éclairage de zone, organe de commande, feux clignotants...)
4	Transformateur	Alimentation en 24V de la platine électronique
5	Platine électronique	Gestion du fonctionnement de la porte
6	2 Batteries 12V en série	Alimentation du verrouillage pour effectuer des manœuvres manuelles de dépannage
7	Entrée Alimentation 230V	Alimentation électrique de la porte
8	Sortie 230V Eclairage de zone	Eclairage de la zone dangereuse de mouvement pendant les phases d'ouverture et de fermeture
9	Entrée Encodeurs moteur	Mesure la position et la vitesse de rotation du moteur
10	Sortie alarme	Clignotement codé d'un feu en cas de défaut
11	Feu clignotant (24V)	Clignotement des 3 feux quand la porte est en mouvement avec 3 secondes de préavis
12	Entrée carte priorité de passage	Gestion de la priorité de passage des véhicules
13	Afficheur digital	Affichage des différentes données de fonctionnement de la porte.
14	Pile de mémorisation	Mémorisation de la date / heure et du nombre de cycles de la porte
15	Sortie Carte de fonction	Branchement de la carte électronique de fonction
16	Touches de navigation	Navigation dans les différents menus de programmation
17	Contact Horloge externe	Contact sec pour horloge externe
18	Contact Commande interne	Contact sec pour organe de commande côté intérieur
19	Contact Commande externe	Contact sec pour organe de commande côté extérieur (Contact sec)
20	Contact STOP	Contact sec pour dispositif de sécurité (sécurité portillon, Arrêt d'urgence...)
21	Cellules Barre Palpeuse	Branchement des cellules de la barre palpeuse. Si coupure du faisceau alors arrêt ou inversion du fonctionnement de la porte
22	Cellules Barrage intérieur	Branchement des cellules barrage intérieur. Si coupure du faisceau pendant le fonctionnement de la porte, celle-ci inverse son mouvement.
23	Cellules Barrage extérieur	Branchement des cellules barrage extérieur. Si coupure du faisceau pendant le fonctionnement de la porte, celle-ci inverse son mouvement.
24	Carte mémoire embrochable	Sauvegarde de tous les paramètres de fonctionnement de la porte.
25	Connecteur récepteur	Branchement du récepteur embrochable Novotron (89 utilisateurs)
26	Fusible protection (5V-150mA)	Protection de l'afficheur digital en cas de court-circuit.
27	Trimer	Réglage de la durée pensant laquelle la manœuvre de dépannage manuel est possible (30 secondes par défaut)
28	Fusible protection (250V-10A)	Protection de la platine électronique en cas de court-circuit
29	Alimentation 24V platine électronique	Alimentation en 24V AC de la platine électronique
30	Sortie 24V AC	Sortie 24V AC
31	Sortie batterie 24V	Sortie de la batterie pour manœuvre de dépannage
32	Sortie 24V AC Verrouillage	Alimentation 24V AC du système de verrouillage de la porte
33	Sortie 24V DC Moteur	Alimentation en 24V DC de la motorisation de la porte

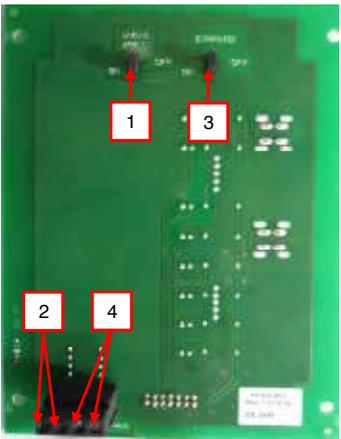
**B. Plaque de fonction**

**Bouton « MARCHE / ARRET »**  
Permet de mettre la porte à l'arrêt ou en marche

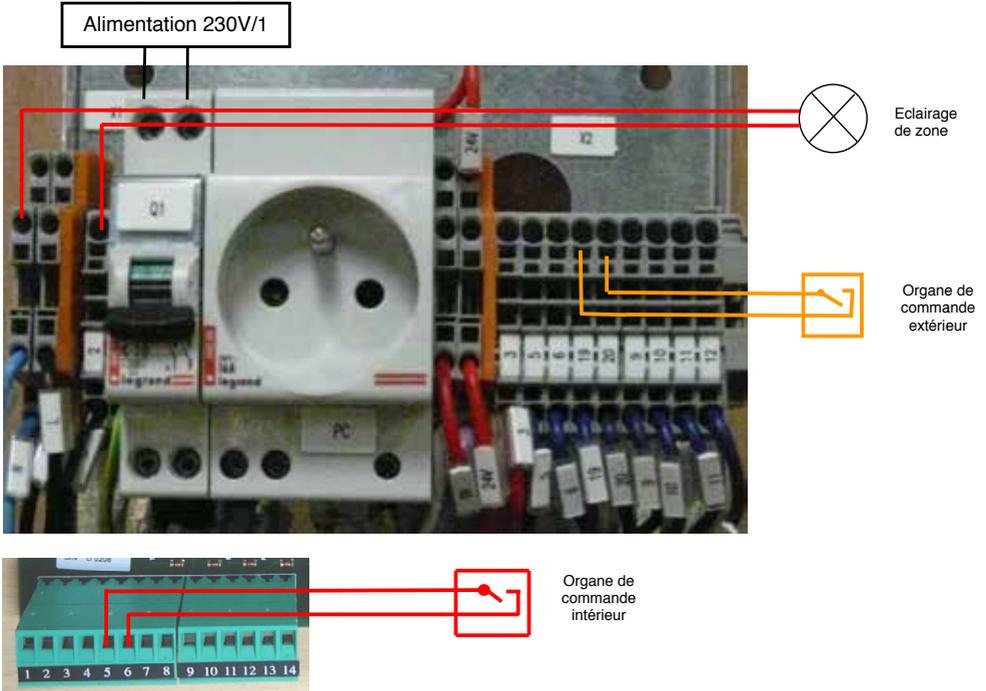
**Bouton « MANŒUVRE DE DEPANNAGE »**  
Permet de libérer le frein et de manœuvrer la porte manuellement ou en pression maintenue.



Type de LED	LED allumée	LED éteinte
<b>MARCHE ou ARRET</b>	Permet de voir dans l'état où se trouve la porte (marche ou arrêt)	
<b>PRESENCE TENSION</b>	Unité de commande sous tension	Absence de tension
<b>PRESSIION MAINTENUE</b>	Porte en panne (sécurité active), ouverture et fermeture possible manuellement en maintenant le bouton de commande actionné. Si on relâche le bouton, la porte s'arrête.	ok
<b>DEFAUT COMMANDE</b>	Organe de commande bloqué.	ok
<b>DEFAUT CELLULE INT.</b>	Faisceau cellule interrompu, cellule intérieure active.	ok
<b>DEFAUT CELLULE EXT.</b>	Faisceau cellule interrompu, cellule extérieure active.	ok
<b>DEFAUT B.PALPEUSE</b>	Barre palpeuse activée.	ok

Branchement de la carte de fonction	Face arrière
	<p><b>Il est possible de personnaliser le branchement de la carte de fonction.</b></p> <p><b>Bouton "MARCHE/ARRÊT"</b></p> <p>1) Il est possible de désactiver le bouton en façade en positionnant le cavalier sur "OFF"</p> <p>2) Le bornier permet de raccorder un bouton poussoir déporté ou un boîtier à clés (contact sec)</p> <p><b>Bouton "DEPANNAGE"</b></p> <p>3) Permet de désactiver la manœuvre de dépannage en façade en positionnant le cavalier sur "OFF"</p> <p>4) Permet de déporter le contact à l'extérieur du parking quand la porte constitue l'unique accès à proximité</p>

**C. Alimentation, Eclairage de zone, Organes de commande**



N° des bornes	Tension aux bornes	Eléments à brancher sur chantier	Eléments câblés d'usine
N - 2	230 V AC	Eclairage de zone	
0V - 3	24 V AC		Feux clignotants
9 - 10	24 V DC		Moteur
11 - 12	24 V DC		Electrofrein
19 - 20	Contact sec	Organe de commande extérieur	
5 - 6	Contact sec	Organe de commande intérieur	

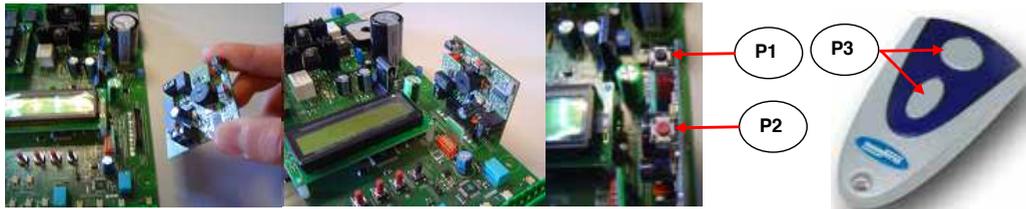
**1. Brancher l'éclairage de zone sur les bornes N et 2**

**2. Brancher l'organe de commande externe (bouton poussoir, récepteur externe...) sur les bornes 19 et 20.**

**3. Câbler les fils d'alimentation 230 VAC/1 sur le sectionneur. Brancher la terre au bornier jaune et vert (câble souple 3x1,5 mm<sup>2</sup>). Vérifier que la ligne est protégée en amont par un disjoncteur différentiel 10A / 300mA.**

## D. Récepteur embrochable Novotron (Option)

Cette fonction est matérialisée par une carte additionnelle embrochable sur la platine de base. Ce récepteur est compatible avec les émetteurs Novoferm type Novotron 502. Cette carte permet de gérer 89 codes (rolling code).



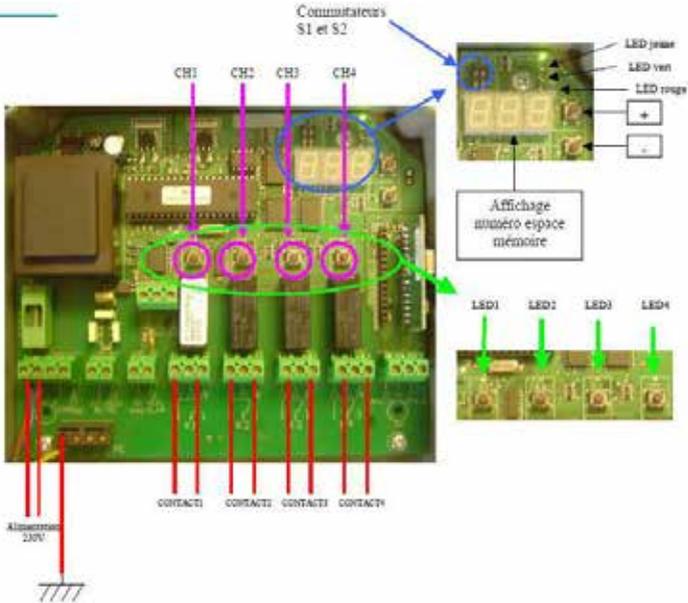
<p><b>Mémorisation</b></p>	<p>Par mesure de sécurité, il est conseillé d'effacer toute la mémoire avant l'installation. Le code d'émetteur et la fonction relative sont mémorisés ou effacés de la façon suivante :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Appuyez et maintenez appuyé <b>P1</b>, après 1 seconde un signal continu est émis.</li> <li>2. Appuyer sur le canal à mémoriser. Le buzzer émet un signal intermittent. Répétez les actions 1) et 2) pour introduire un nouveau code. S'il est impossible de mémoriser le code, il se peut que : <ul style="list-style-type: none"> <li>- le code soit déjà mémorisé ;</li> <li>- la mémoire soit saturée.</li> </ul> </li> </ol> <p>Dans ce cas, un signal continu est émis pendant 3 secondes chaque fois que le circuit est saturé.</p>
<p><b>Effacer un code</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Appuyez et maintenez appuyé <b>P2</b>. Après 1 seconde un signal intermittent est émis.</li> <li>2. Appuyer sur le canal à effacer. Dès que le buzzer émet un signal continu. Le code est effacé. Répétez les actions 1) et 2) pour effacer un autre code.</li> </ol>
<p><b>Effacer tous les codes mémorisés</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Appuyez et gardez appuyé <b>P2</b> pendant au moins 1 seconde. Le buzzer émet un signal intermittent et lent. Lâchez <b>P2</b> et appuyez-le à nouveau dans les 0,5 seconde. Maintenez-le pendant 10 secondes jusqu'à ce que l'émission d'un signal continu. Lâchez maintenant <b>P2</b>.</li> </ol>
<p><b>Pour annuler un code par radio à travers un émetteur déjà mémorisé</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Appuyer sur la touche <b>P3</b> (canal au choix de l'utilisateur) trois fois de suite à intervalles réguliers en l'espace de 5 secondes. La Led s'allumera et se mettra à clignoter lentement.</li> <li>2. Emettre dans les 5 secondes le code à annuler. Dès annulation, le son s'arrêtera.</li> </ol> <p>Pour annuler un autre code, répéter les étapes 1 et 2.</p>
<p><b>Comment insérer un émetteur via la télécommande quand la mémoire est vide ? (première installation)</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Effacez entièrement la mémoire.</li> <li>2. Appuyez sur le bouton de programmation <b>P3</b>, le récepteur se met en mode de programmation, le buzzer émet un signal continu pendant 5 secondes.</li> <li>3. Appuyer dans les 5 secondes sur la touche du nouvel émetteur à mémoriser. Dès que le canal est mémorisé, le buzzer émet un signal continu.</li> </ol>
<p><b>Déprogrammer un émetteur perdu</b></p>	<p>Il n'y a pas possibilité de déprogrammer un émetteur qui a été perdu. Solution : Déprogrammer l'ensemble des émetteurs puis les reprogrammer.</p>
<p><b>Comment insérer un émetteur via la télécommande quand un autre émetteur est déjà programmé</b></p>	<p>Chaque émetteur déjà mémorisé, devient maître pour la mémorisation d'autres émetteurs :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Appuyez le bouton de programmation <b>P3</b> (d'un émetteur déjà programmé), le buzzer émet un signal continu pendant 5 secondes</li> <li>2. Appuyer dans les 5 secondes sur la touche du canal du nouvel émetteur à mémoriser. Dès que le canal est mémorisé, le buzzer émet un signal continu. Répétez les actions 2-3 pour programmer d'autres émetteurs.</li> </ol>
<p> <b>Antenne</b></p>	<p>Pour optimiser la réception, il est important d'installer l'antenne correctement. Branchez un câble de 17 cm à la borne centrale de l'antenne. Comme alternative vous pouvez utiliser une antenne amplifiée à brancher au récepteur au moyen d'un câble coaxial RG 58 d'une longueur maximale de 15m. (mod. ANT 433).</p>

**E. Récepteur multi-utilisateurs E43XL (Option)**

<p><b>1. Programmation</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que S1 = OFF et S2 = OFF</li> <li>• Programmation possible uniquement si l'émetteur est proche du récepteur</li> <li>• Appuyer une fois sur la touche correspondant au canal de votre choix.</li> <li>• LED (1, 2, 3 ou 4) clignote lentement ...</li> <li>• Le premier numéro d'espace mémoire disponible s'affiche. Il est possible de choisir un autre espace mémoire disponible en appuyant sur les boutons + ou -</li> <li>• Appuyer sur le bouton de votre émetteur quelques secondes.</li> <li>• Après une programmation réussie la LED CH1...ou CH4 clignote rapidement</li> <li>• Le numéro d'espace mémoire programmé reste allumé environ 3 s puis le numéro du prochain espace mémoire libre s'affiche (modification possible par la touche +/-)</li> <li>• Le récepteur reste en mode de programmation pendant 30s pour le canal correspondant. Plusieurs émetteurs peuvent donc être programmés par la suite sans intervention sur le récepteur.</li> <li>• Pour mettre fin à la programmation appuyer brièvement sur la touche de programmation du canal CH1, CH2, CH3 ou CH4</li> </ul>
<p><b>Enregistrer un émetteur en mode impulsion (standard)</b></p>	<p><u>Pour information :</u></p> <p>1. Si un émetteur enregistré est détecté :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voyant LED du canal correspondant (CH1...ou CH4) clignote rapidement</li> <li>• Voyant LED vert « Libéré » s'allume.</li> <li>• Affichage du numéro d'espace mémoire à l'écran</li> <li>• Affichage écran s'éteint après 3 secondes suivant la réception</li> <li>• LED CH1...ou CH4 affiche l'état de commutation du canal correspondant</li> </ul> <p>2. Si un émetteur bloqué est détecté:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voyant LED du canal correspondant (CH1... ou CH4) clignote</li> <li>• Affichage du numéro d'espace mémoire à l'écran</li> <li>• LED rouge « Bloqué » clignote rapidement</li> </ul> <p>3. Chaque émetteur conserve le numéro d'espace mémoire attribué. Pour affecter un autre numéro d'espace mémoire à l'émetteur, il faut préalablement supprimer le numéro d'espace mémoire actif. Pour cela appuyer sur les touches + ou - , sélectionnez le numéro d'espace mémoire de l'émetteur et appuyer simultanément sur les touches + et - jusqu'à ce que le voyant jaune ne clignote plus. A ce stade l'émetteur n'est plus reconnu par le récepteur. Vous devez recommencer l'enregistrement de l'émetteur (voir paragraphe 4.1). Chaque émetteur ne peut occuper qu'un seul espace mémoire.</p> <p>4. Il existe d'autres moyens de sortir du mode de programmation</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si l'espace mémoire libre restant est saturé</li> <li>• Activer la touche + jusqu'à l'affichage de « End » (après 999), puis lâcher la touche et activer de nouveau 1 fois la touche +</li> <li>• &gt;30s pas de nouveau récepteur et pas d'action d'émetteur</li> </ul>
<p><b>Bloquer / Libérer des émetteurs / de l'espace mémoire</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Activer la touche + ou -</li> <li>• Affichage du dernier espace mémoire programmé à l'écran</li> <li>• Sélectionner l'espace mémoire souhaité par les touches +/-</li> <li>• LED rouge « bloquée »: L'espace mémoire correspondant est bloqué.</li> <li>• En activant brièvement en même temps les touches + et - (&lt;3s) la commutation entre « libéré » et « bloqué » est possible.</li> <li>• Après 30 secondes sans manœuvre par touche l'affichage s'éteint</li> <li>• Si ALL est choisi lors de la sélection du numéro d'espace mémoire (avant 000 il y a ALL) l'ensemble des espaces-mémoire est libéré ou bloqué</li> </ul>

<p><b>Suppression d'un émetteur isolé</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Activer la touche + ou -</li> <li>• Affichage du dernier espace mémoire programmé à l'écran</li> <li>• Sélectionner l'espace mémoire souhaité par les touches +/-</li> <li>• En activant brièvement en même temps les touches + et - (&gt;3s) il y a un clignotement des LED mémoire jaunes, après 5s supplémentaires la LED mémoire jaune s'affiche en permanence.</li> <li>• Lâcher maintenant les boutons + et -, l'espace mémoire est libéré.</li> </ul>
<p><b>Suppression de tous les émetteurs</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Activer en permanence la touche de programmation du canal souhaitée</li> <li>• Après 3s la LED de cette voie clignote rapidement</li> <li>• « CH1 » ... « CH4 » s'affiche pour la voie correspondante</li> <li>• Après 5s supplémentaires le clignotement s'arrête, l'ensemble des émetteurs de ce canal est alors supprimé.</li> <li>• Lâcher maintenant la touche de programmation</li> </ul>
<p><b>2. Description du matériel</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 sorties relais, exemptes de potentiel, 1 x UM, max. 230VAC, 1000VA</li> <li>• 4 touches (CH1...CH4) pour la programmation / la suppression des canaux.</li> <li>• 4 LED (CH1...CH4) pour indication du canal</li> <li>• 2 touches +/- pour sélectionner l'espace mémoire</li> <li>• Affichage 3 LED 7 segments pour la sélection et l'affichage de l'espace mémoire</li> <li>• Points dans affichage 7 segments marqués par « A », « B » et « C »</li> <li>• LED « Power », « occupation d'espace mémoire », « libéré » et « bloqué »</li> <li>• Commutateur DIP bipolaire :             <ul style="list-style-type: none"> <li>- S1 = OFF: Fonctionnement uniquement par impulsion</li> <li>- S1 = ON: Activation 2ème niveau (bistable, marche forcée, arrêt forcé)</li> <li>- S2 = OFF: position normale</li> <li>- S2 = ON: Programmation de la temporisation des relais</li> </ul> </li> <li>• 2 x borniers à 15 pôles pour modules radio (p. ex. « interne » et « externe » via antenne act.).</li> <li>• Borne à vis tripolaire pour prise d'antenne radio 1 et 2</li> <li>• Entrée exempte de potentiel (12...250V AC/DC) pour touche externe</li> <li>• 12VDC sortie, 0,1A (Polyswitch) au max., commutable à l'entrée à l'aide d'un pont.</li> <li>• Interface optionnelle RS232</li> </ul>
<p><b>3. Données techniques</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fréquence: Module radio avec 27, 40, 433 ou 868 MHz AM/FM</li> <li>• Codage: 12Bits, 18Bits ou Keeloq, auto-apprentissage</li> <li>• L'enregistrement du premier émetteur fixe le système de codage</li> <li>• Espaces mémoire: 300 touches émettrices. (Capacité supérieure en cas d'Eprom plus importante)</li> <li>• Tension d'alimentation: 230 VAC, ± 10 %, 50 Hz</li> <li>• Absorption de courant: 3VA en mode repos, 6VA au max. (l'ensemble des émetteurs actifs)</li> <li>• Entrée: exempte de potentiel, 12...250V AC ou DC</li> <li>• Sorties: relais 4, 1xUM, exempte de potentiel, 250 VAC au max., 30 VDC, 4 A au max., 1000 VA, charge ohmique par sortie. 12VDC, 0,1A au max. (Polyswitch)</li> <li>• Température d'utilisation: -20° C à +50° C Hygrométrie : 30 à 80%</li> <li>• Dimensions: 175mm x 175mm x 76 mm</li> <li>• Boîtier: matière plastique, IP54</li> <li>• Poids: env. 1,0kg, boîtier incl., sans emballage</li> </ul>

**4. Câblage**



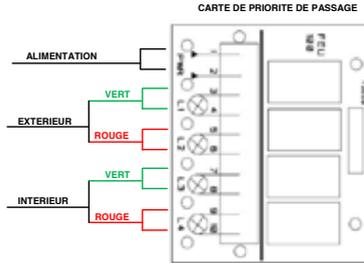
**F. Carte de priorité de passage**

<p><b>Priorité de passage</b></p>	<p>Cette fonction est matérialisée par une carte optionnelle embrochable sur la platine de base. Cette carte permet de gérer l'ordre d'allumage des feux verts / feux rouges dans le cas d'une gestion de priorité de passage.</p>
<p>Récupération 230V AC : (entre L et N)</p>	<p>This section shows a close-up of a terminal block with two wires connected, and a photo of the priority card installed on the main board. A red arrow points from the terminal block to the priority card on the board.</p>
<p>Récupération 24V AC :</p>	<p>This section shows a close-up of a terminal block with multiple wires connected, and a photo of the priority card installed on the main board. A red arrow points from the terminal block to the priority card on the board.</p>

**Priorité de passage, branchements :**

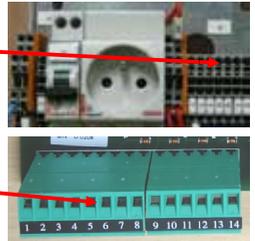
Alimentation en 24V AC ou 230V AC (selon tension d'alimentation des feux vert/rouge) sur les bornes 1 et 2 de la carte

- Feu vert externe sur les bornes 3 et 4
- Feu rouge externe sur les bornes 5 et 6
- Feu vert interne sur les bornes 7 et 8
- Feu rouge interne sur les bornes 9 et 10



**Branchements des organes de commande :**

- L'organe de commande situé à l'extérieur de la porte est à brancher entre les bornes 19 et 20 du bornier principal de la platine.
- L'organe de commande situé à l'intérieur de la porte est à brancher entre les bornes 5 et 6 du bornier inférieur de la platine électronique.



Fonctionnement : Cf Chapitre programmation « paramètres avancés » **Priorité de passage.**

**G. Programmation**

**En mode programmation :**

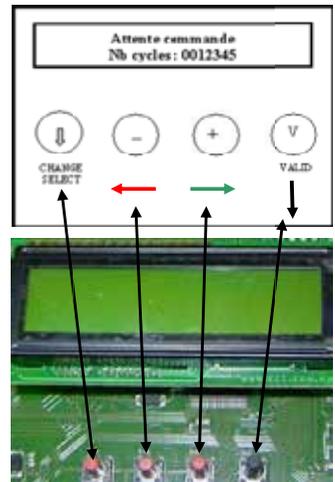
A) Un appui sur « VALID » entre dans le menu (= liste des fonctions)

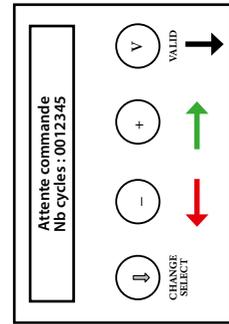
B) Déroulement des menus :

- Horizontalement avec – et +
- Verticalement avec touches « CHANGE SELECT » et « VALID »

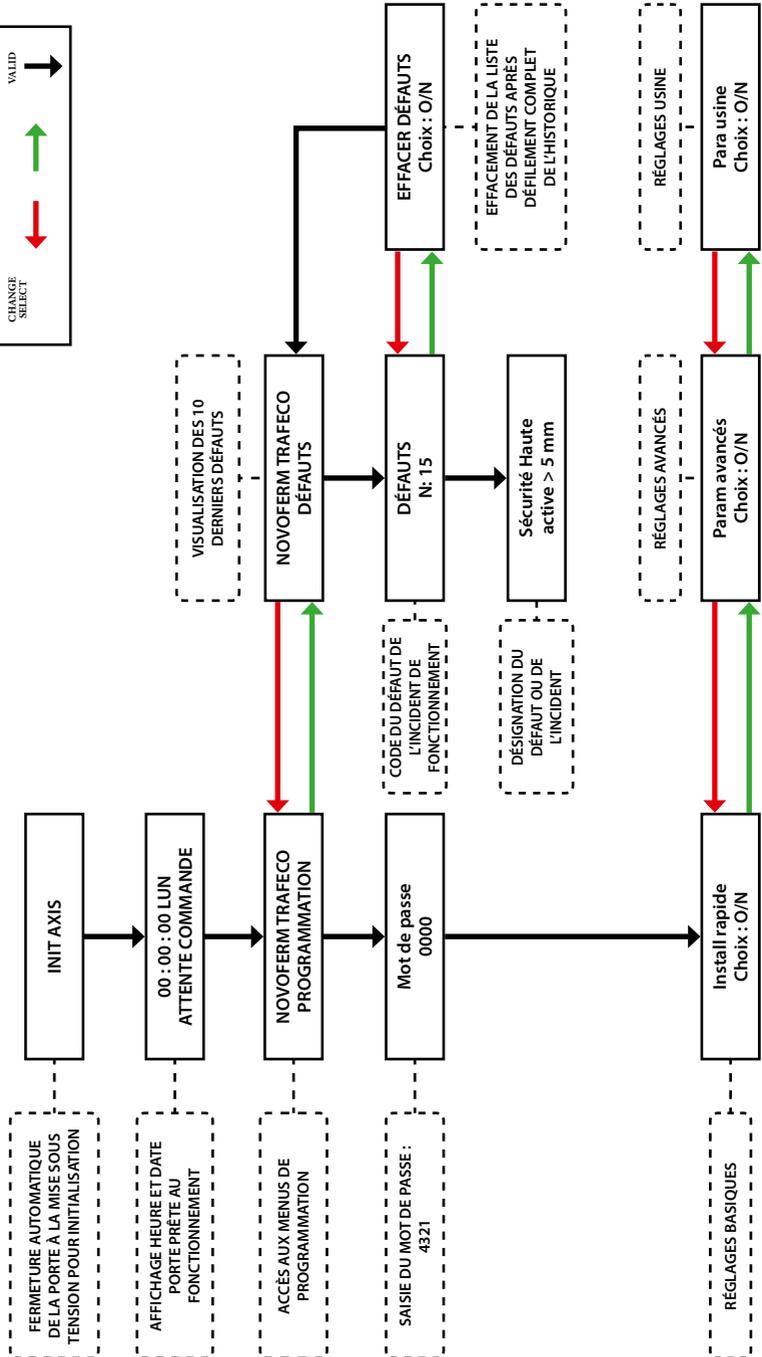
C) Modification d'un paramètre : (après être entré avec « VALID »)

- On change la valeur avec – et +
- Un appui sur « VALID » mémorise la valeur et revient dans la liste des fonctions
- Un appui sur « CHANGE SELECT » revient dans la liste sans mémoriser (= ECHAP)





**MENU GÉNÉRAL**

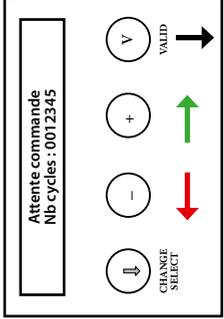
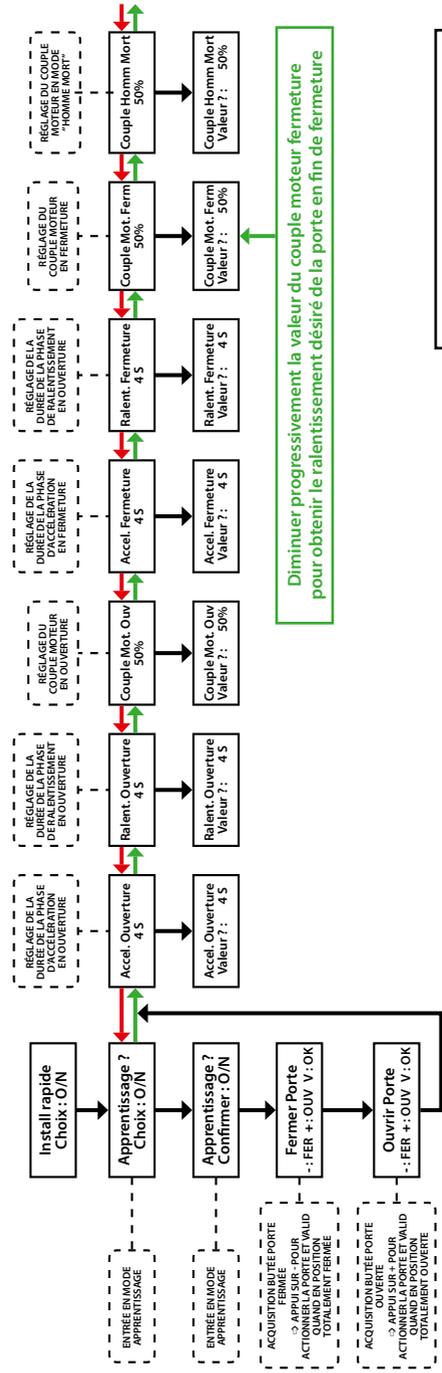


**MENU INSTALLATION RAPIDE**

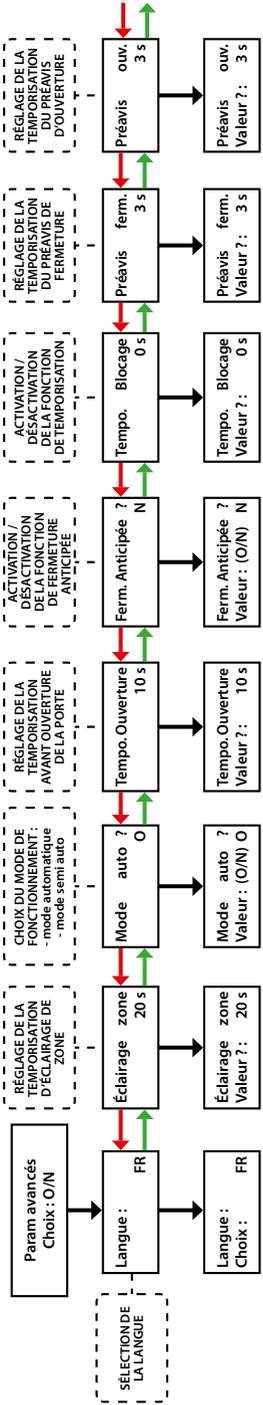
**i** Des réglages plus personnalisés peuvent être réalisés dans les paramètres avancés (efforts en ouverture et fermeture, temporisations diverses...)

**⚠** La porte se positionnant en position fermée à la mise sous tension, l'apprentissage « fermeture porte » nécessite l'action sur le bouton « - » pour l'enregistrement de la position fermée de la porte. Après avoir validé la position fermée de la porte, appuyer sur le bouton « + » jusqu'à ouvrir la porte complètement. Une pression sur le bouton « Valid » enregistre la course de la porte.

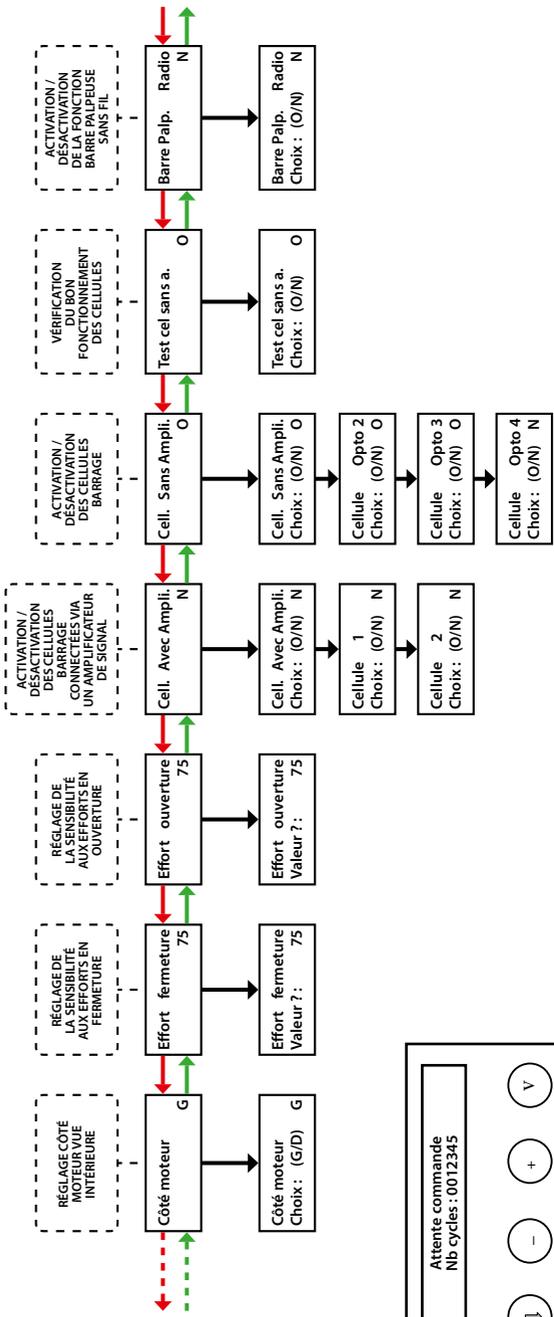
**i** Pour activer la fonction de ralentissement en fin de fermeture de la porte, il suffit de faire descendre la valeur du paramètre « Couple Moteur » (possibilité de descendre jusqu'à 5%)



**MENU RÉGLAGES AVANCÉS (partie 1)**



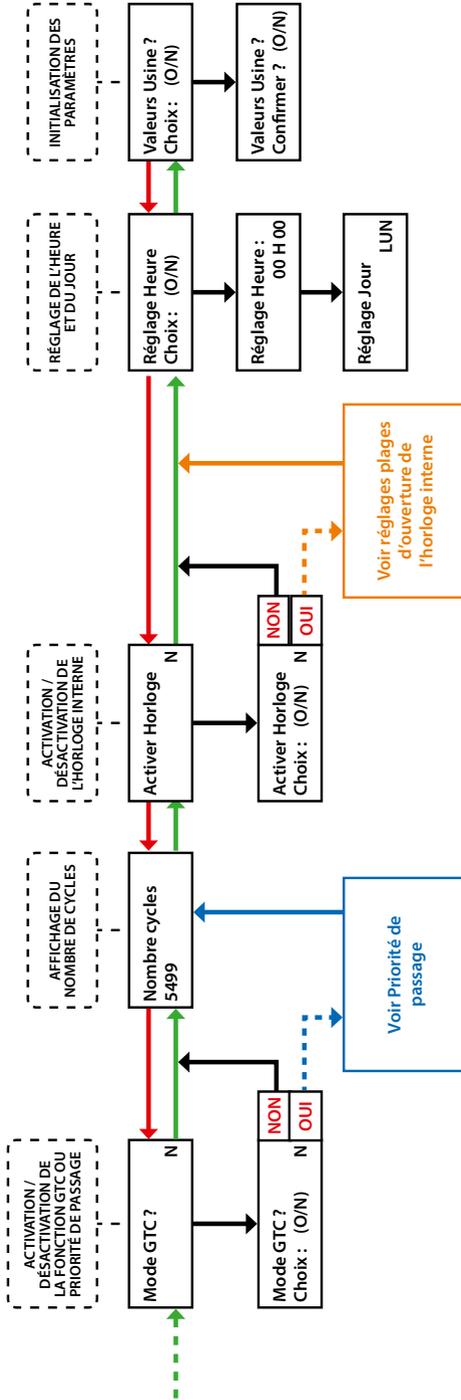
**MENU RÉGLAGES AVANCÉS (partie 2)**



Attente commande  
Nb cycles: 0012345

CHANGE SELECT  
  VALID

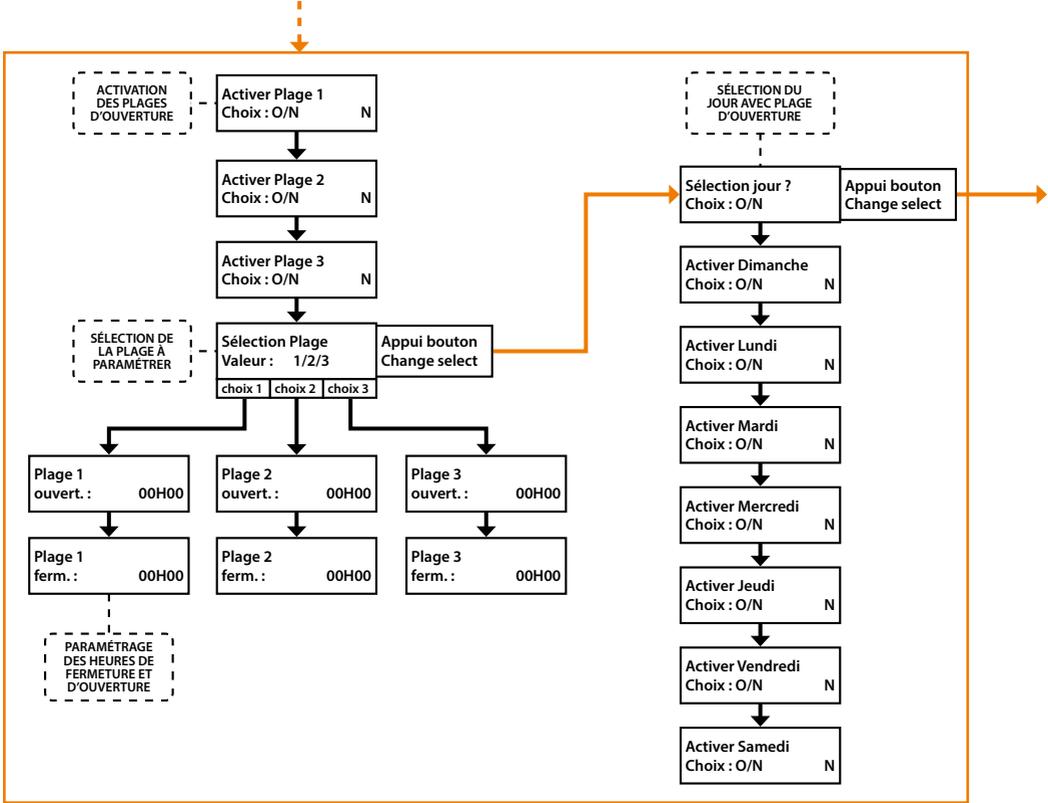
**MENU RÉGLAGES AVANCÉS (partie 3)**



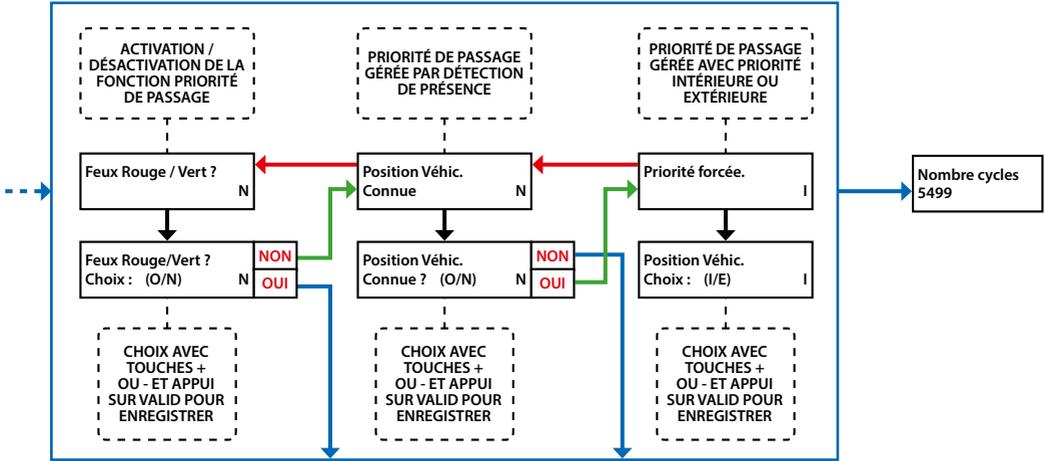
Attente commande  
Nb cycles : 0012345

CHANGE SELECT  
 VALID  
 VALID  
 VALID

**MENU RÉGLAGES AVANCÉS (partie 4) : Réglages plages d'ouverture de l'horloge interne**



**MENU RÉGLAGES AVANCÉS (partie 5) : Priorité de passage**



Cette fonction permet de gérer l'ordre d'allumage des feux verts et rouges en fonction du mode de fonctionnement choisi et de la position de la commande :

**Mode "Position véhicule connue" :**

Ce mode est très utile si la platine principale est connectée à des boucles de présence magnétiques à contact. La boucle intérieure est à connecter sur les bornes TDI et la boucle extérieure sur les bornes TDE.

**Mode "Priorité forcée" :**

Le coté prioritaire est forcé.

**Synoptique de fonctionnement :**

Mode	Origine de la commande par rapport à la porte		Coté paramétré comme prioritaire	ÉTAT DES FEUX			
	Présence véhicule coté intérieur	Présence véhicule coté extérieur		Feu vert Intérieur	Feu Rouge Intérieur	Feu vert Extérieur	Feu Rouge Extérieur
Position véhicule connue	X			X			X
		X			X		
	X	X		Feu vert du coté activé en premier			
Priorité forcée	X		E	X			X
	X		I	X			X
		X	E		X	X	
		X	I		X	X	
	X	X	E		X	X	
	X	X	I	X			X

**H. Mise en service / Marquage au sol**

**Texte de référence :**

Réaliser un hachurage au sol, conformément à l'arrêté du 9 août 2006.

Article R125 -3-1 du code de la construction et de l'habitation (extrait)

**MINISTÈRE DE L'EMPLOI, DE LA COHÉSION SOCIALE ET DU LOGEMENT**

**Arrêté du 9 août 2006 relatif à l'application de l'article R. 125-3-1 du code de la construction et de l'habitation**

NOR : SOCU0611421A

Le ministre de l'emploi, de la cohésion sociale et du logement,

Vu la directive 98/34/CE modifiée du Parlement européen et du Conseil du 22 juin 1998 prévoyant une procédure d'information dans le domaine des normes et réglementations techniques, modifiée par la directive 98/48/CE du 20 juillet 1998 ;

Vu le code de la construction et de l'habitation, et notamment l'article R. 125-3-1,

Arrête :

**Art. 1<sup>er</sup>.** - Le présent arrêté précise les conditions d'application de l'article R. 125-3-1 du code de la construction et de l'habitation.

**Art. 2.** - L'aire de débatement d'une porte est définie comme l'aire formée par la projection au sol du volume contenant le tablier en toute position lorsqu'il remonte jusqu'à une hauteur de 2,5 mètres au-dessus du sol, augmentée d'une distance de 0,2 mètre dans toutes les directions.

**Art. 3.** - Toute installation nouvelle de porte de garage à manœuvre automatique dans un bâtiment ou un groupe de bâtiments d'habitation doit satisfaire aux prescriptions suivantes :

.../...

- l'aire de débatement de la porte doit faire l'objet d'un marquage au sol utilisant, en bandes obliques alternées, la couleur de sécurité jaune et la couleur de contraste noire, la première étant employée dans la proportion d'au moins 50 % par rapport à la seconde ;

.../...



<b>Contrôles préalables</b>	Effectuer des manœuvres complètes de la porte et vérifiez l'absence de tout point dur.
	Vérifier le serrage de l'ensemble des fixations (coulisseaux, pattes d'ancrage, ...).
<b>Mise en service de la porte motorisée</b>	La mise en service du matériel consiste à effectuer les tests finaux et la recette avec le client final.
<b>Tests</b>	Procéder aux tests des organes de commandes (télécommandes, digicode...) et des sécurités d'obstacles (cellules photoélectriques, barre palpeuse).
<b>Informations à transmettre au client final</b>	L'installateur, durant la réception avec le client final, doit : <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Expliquer le fonctionnement et la manipulation de la porte, de ses accessoires et options</b></li> <li>• <b>Transmettre le savoir-faire pour l'entretien courant de la porte,</b></li> <li>• <b>Sensibiliser aux précautions d'usage et à l'interdiction d'accès à certains organes</b></li> <li>• <b>Remettre la notice utilisateur et la présenter,</b></li> <li>• <b>Remplir et faire signer le procès-verbal d'installation.</b></li> </ul>
<b>Après la mise en service</b>	L'installateur doit retourner une copie du procès-verbal d'installation à NOVOFERM. Dans tous les cas, NOVOFERM recommande de conserver une copie de ce document.

#### IV. Maintenance, dépannage et réception

##### A. Périodicité d'entretien et de contrôle

Périodicité	Opérations à effectuer
 <b>Tous les 6 mois</b>  <b>Cf. Article R. 125-5 du code de la construction</b>	Vérifier le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité.  Vérifier le bon fonctionnement de l'ouverture / fermeture de la porte.  Vérifier l'équilibrage.  Vérifier le bon état : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Du ressort d'équilibrage et de son graissage</li> <li>• De la tension et de la lubrification des chaînes</li> <li>• Du pare-chute vertical</li> <li>• Du joint de traverse haute d'hubriserie</li> <li>• De tous les organes de sécurité (cellules barrage + barre palpeuse)</li> <li>• De la carte de fonction (Marche/Arrêt, Manœuvre de dépannage, état des LED...)</li> </ul>

Les périodicités indiquées dans le tableau ci-dessus précisent l'intervalle de temps maximal entre deux contrôles ou opérations d'entretien.

NOVOFERM ne saurait être tenu responsable de tout problème découlant du non-respect de ces périodicités.

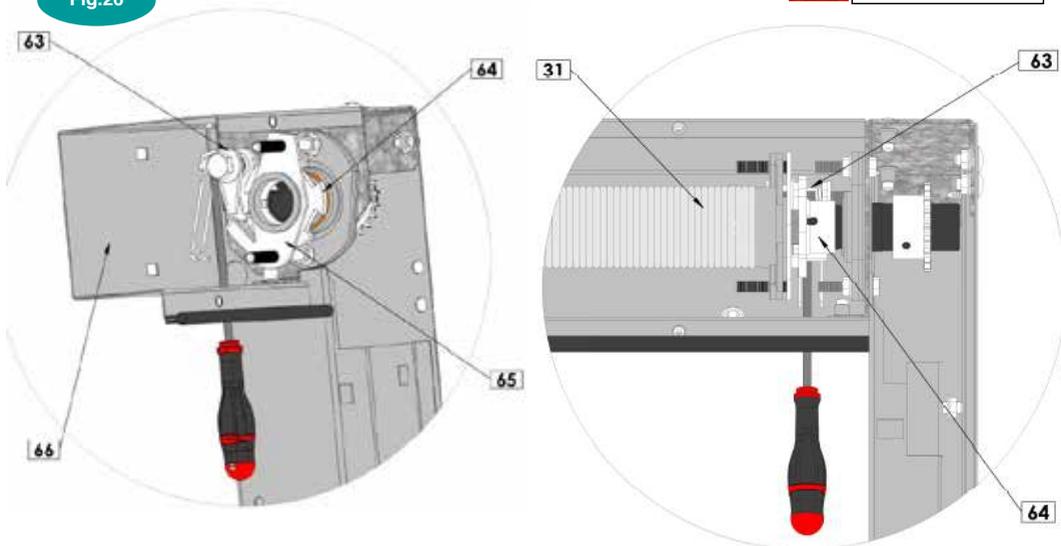
La signature du contrat de maintenance dès la mise en service de la porte conditionne la garantie Novoferm.

## B. Débloccage du pare-chute ressort



**METTRE la porte hors tension.**

Fig.26



**Le pare-chute ressort bloque le tablier en cas de défaillance de l'équilibrage.**



**Avant toute action sur le pare-chute ressort, maintenir l'ouvrant à l'aide d'étais.**

- B.1.** COUPER l'alimentation de la porte.
- B.2.** DEBLOQUER le frein moteur à l'aide du bouton « Manœuvre de dépannage ».
- B.3.** PASSER un tournevis dans le trou de déblocage de la traverse haute (66) (fig. 26).
- B.4.** ACCROCHER le doigt de déblocage du pare-chute (63) avec la pointe d'un tournevis (fig. 26).
- B.5.** POUSSER vers le haut le doigt de déblocage (63) pour le dégager de la roue à crochet (64) (fig.26).
- B.6.** COMPENSER le poids de l'ouvrant en dégageant le doigt de déblocage (63) (fig. 26).
- B.7.** LAISSER l'ouvrant redescendre en douceur.
- B.8.** DEMONTER le capot de traverse haute.
- B.9.** Démontez ou retendez le ressort (31) (fig. 26).
- B.10.** Si le ressort nécessite d'être remplacé, il est conseillé de changer aussi le pare-chute ressort.
- B.11.** Le ressort doit être monté comme prescrit lors de la pose



Après toute action sur le ressort ; bien s'assurer que le doigt de déblocage (63) est bien bloqué par le basculeur (65) et qu'il n'est pas enclenché dans la roue à crochet (64).



**Penser à bien retirer la goupille de maintien du doigt de blocage après la tension du ressort (cf. Paragraphe G.2. de la partie Montage Mécanique).**

C. Remplacement de chaîne

Fig.27

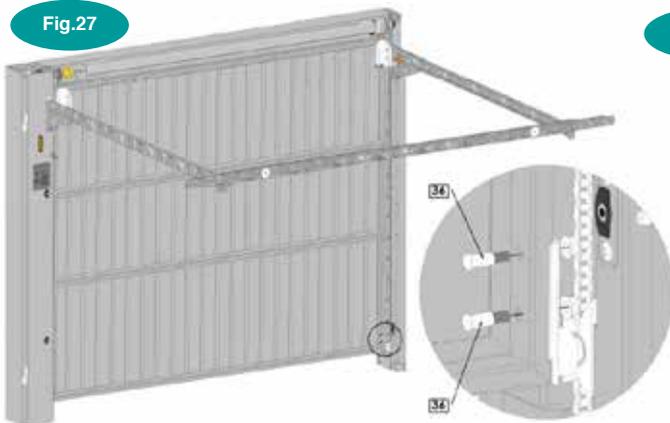
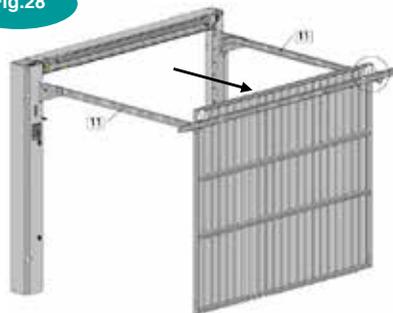


Fig.28



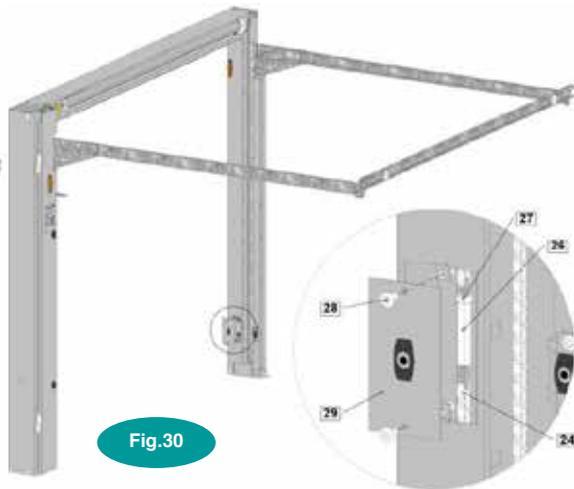
**C.1.** RETIRER les boulons épaulés (36) de chaque côté du tablier (fig. 27).

**C.2.** DEPLACER le tablier en bout de rails ou le RETIRER complètement (fig. 28).

Fig.29



Fig.30



**C.3.** RETIRER le capot de traverse haute (38) (fig. 29).

**C.4.** RETIRER la plaque de cellule extérieure (29) en dévissant les 2 vis Torx M6x16 (28) (fig. 30)

Fig.31

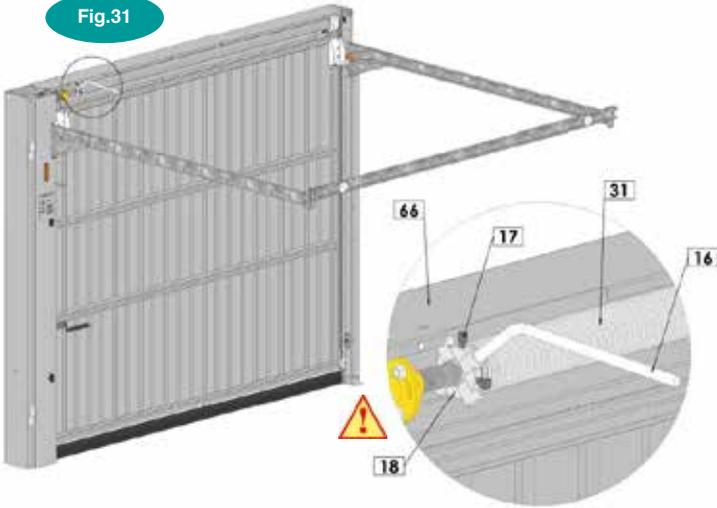


Fig.32



**C.5. INSERER** le tube coudé (16) dans le mandrin de tension du ressort (18) et le **MAINTENIR** en butée contre la traverse haute d'huissérie (66) (fig. 31).

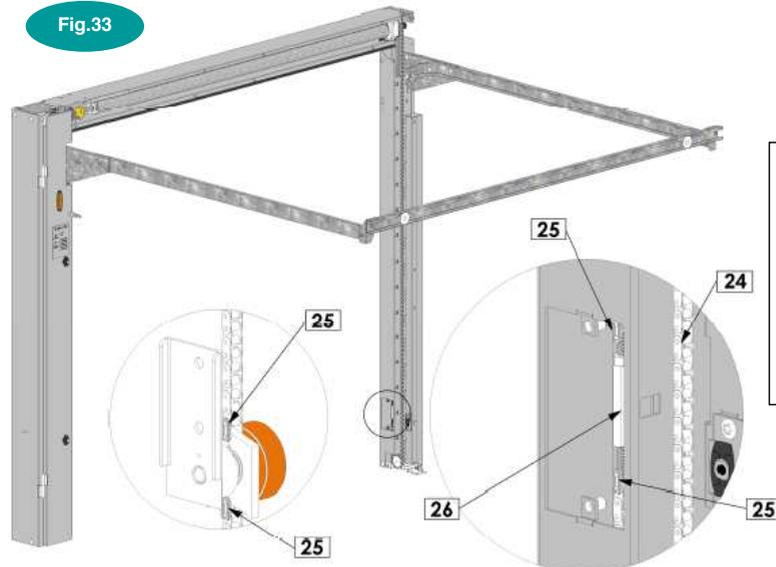


**BIEN ENFONCER** les tubes de tension (16) en fond de mandrin (18) (fig.31).

**C.6. DESSERRER** les 2 vis tête carrée (17) puis **DETENDRE** le ressort (31) (fig. 31).

**C.7. DESACCOUPLER** les flasques (9) en retirant les 3 boulons TRCC (fig.32).

Fig.33



**C.8. RETIRER** les attaches rapides (25) du tendeur de chaîne (26) et du pare-chute (22) (fig. 33).

**C.9. RETIRER** la chaîne (24) et la **REPLACER** à l'identique (fig. 33).

**D. Remplacement des cellules barrage**

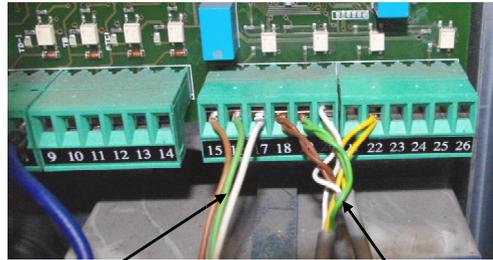
Fig.34



Fig.35



**METTRE la porte hors tension.**



Cellules Barre palpeuse

Cellules barrage

Les cellules barrages se branchent toujours sur la platine comme l'indique la figure 35 (fils bruns → 18, fils verts → 19, fils blancs → 20, fils jaunes → 22) (fig. 35).

- D.1. RETIRER** les jeux de cellules des deux piles.
- D.2. DECONNECTER** ou **COUPER** les câbles des cellules.
- D.3. REMPLACER** les jeux de cellules à l'identique (fig. 34)

Le jeu court de cellules se monte toujours dans la pile avec moteur et le jeu long dans la pile sans moteur.

**La cellule (44) avec 2 câbles, se monte toujours vers le côté extérieur de la porte (fig. 34).**

Fig.36



20

**E.1. DEBRANCHER** tous les éléments connectés à la platine.

**E.2. RETIRER** la platine électronique et la **REMPACER** à l'identique par une nouvelle platine.

**E.3. RETIRER** la carte mémoire (20) de la platine à remplacer et la **METTRE** en place sur la nouvelle platine (Fig. 36).

Tous les paramètres sont ainsi mis à jour automatiquement.

**E.4. REFAIRE** un apprentissage si nécessaire.

La porte est maintenant prête à fonctionner normalement.

F. Remplacement du moteur



**METTRE** la porte  
hors tension.

Fig.37



Fig.38



**F.1.** RETIRER les le capot de traverse haute (38) (fig. 37).

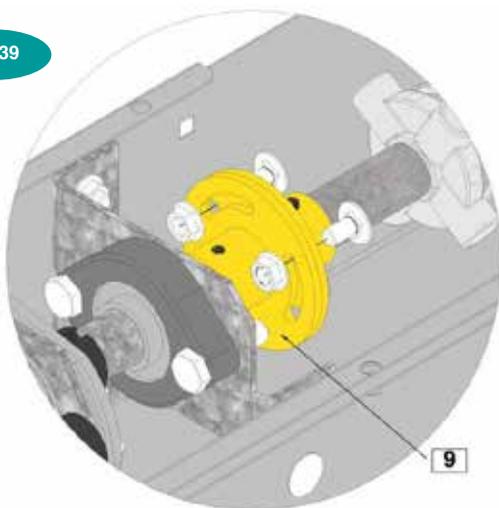
**F.2.** INSERER le tube coudé (16) dans le mandrin de tension du ressort (18) et le MAINTENIR en butée contre la traverse haute d'huissérie (66) (fig. 38).



**BIEN ENFONCER** les tubes de tension (16) en fond de mandrin (18) (fig.38).

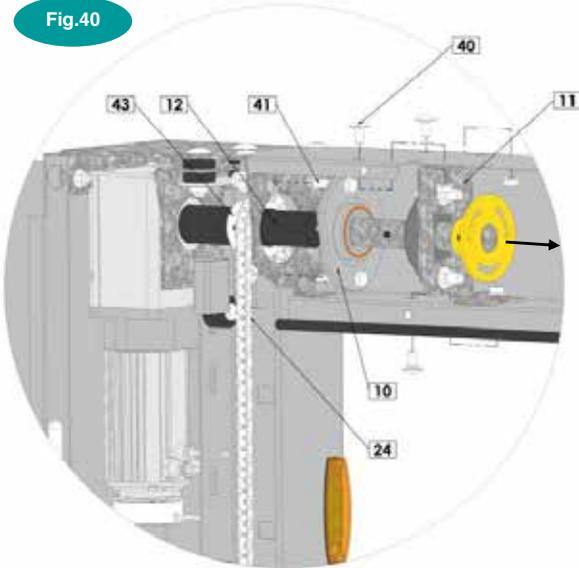
**F.3.** DESSERRER les 2 vis tête carrée (17) puis DETENDRE le ressort (31) (fig. 38).

Fig.39



**F.4.** DESACCOUPLER les flasques (9) en retirant les 3 boulons TRCC (fig.39).

Fig.40



**F.5. DETENDRE** puis **RETIRER** la chaîne (24) du pignon (43) (fig. 40).

**F.6. RETIRER** les 3 boulons TRCC (40) du palier intermédiaire (11) (fig. 40).

**F.7. RETIRER** les 2 boulons HM (41) du palier extrémité (10) (fig.40).

**F.8. RETIRER** l'ensemble de l'arbre moteur (12) (fig. 40).

Fig.41

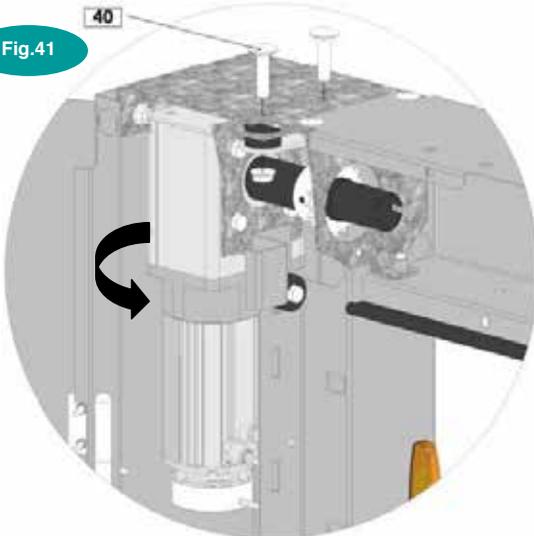
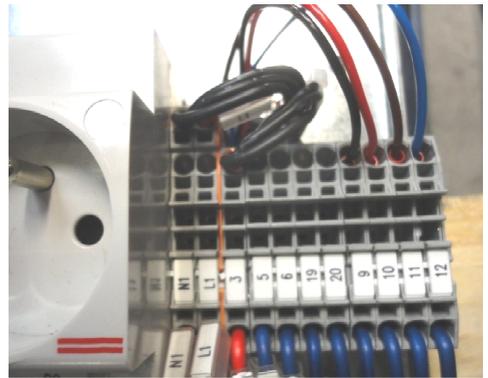


Fig.42



**F.9. DEBRANCHER** le moteur de la platine électronique.

**F.10. RETIRER** les 2 boulons TRCC (40) (fig.41).

**F.11. RETIRER** le moteur (fig. 41).

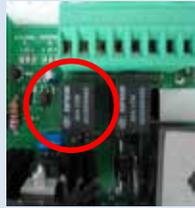
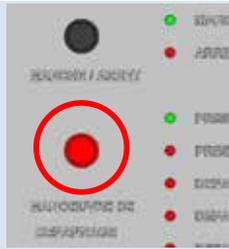
**F.12. METTRE** en place le nouveau moteur et le **RECONNECTER** à la platine électronique à l'identique.  
(**Fil noir → Borne 9, Fil rouge → Borne 10, Fil brun → Borne 11 et Fil bleu → Borne 12**) (fig.42).

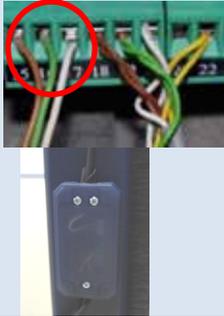
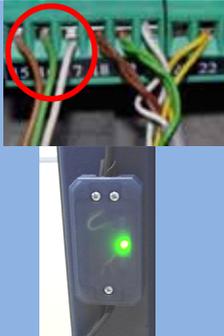
**G. Tableau de correspondance des défauts enregistrés par la platine.**

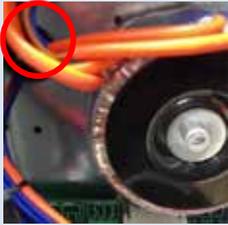
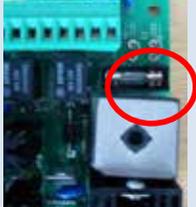
Voir le **Menu Général** de la partie **G. Programmation**

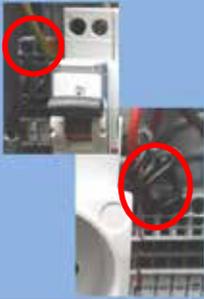
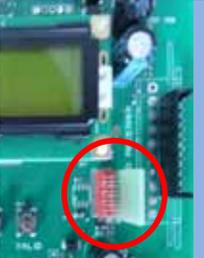
Nombre de clignotements sur la sortie alarme (Numéro du défaut)	Type de défaut	Que faire ?
1	Apprentissage pas encore effectué ou pas effectué correctement	Refaire un apprentissage en veillant à maintenir enfoncés les boutons + et - jusqu'à ce que la porte arrive en butée et le moteur cesse d'être alimenté.
2	Autotest des photocellules non conformes	1. Vérifier si le câblage des cellules est conforme 2. Vérifier si les fils des cellules ou celles-ci sont endommagés et remplacer les cellules défectueuses si besoin
3	Autotest des cellules digitales non conforme	1. Vérifier si le câblage des cellules est conforme 2. Vérifier si les fils des cellules ou celles-ci sont endommagés et remplacer les cellules défectueuses si besoin
4	Cellule(s) encodeuse(s) du moteur hors service	Remplacer la (les) cellule (s) codeuse(s) défectueuse(s) du moteur
5	Seuil de courant dépassé	1. Vérifier si présence d'un point dur mécanique (blocage des roulettes, blocage parachute...) 2. Augmenter la sensibilité aux efforts en ouverture ou/et en fermeture 3. Augmenter le couple moteur en ouverture ou/et en fermeture
6	Problèmes de fonctionnement du micro contrôleur gérant les sécurités	Couper l'alimentation principale au niveau du sectionneur, attendre quelques minutes puis réalimenter l'armoire de commande. Si le problème persiste changer la platine
7	Tension d'alimentation du moteur non conforme	1. Vérifier si la connexion du câble d'alimentation du moteur sur la platine est réalisée correctement 2. Vérifier si la tension aux bornes 9 et 10 n'est pas nulle. Si celle-ci est nulle, remplacer la platine 3. Remplacer le moteur
8	Paramétrage couple moteur trop bas	Augmenter le couple moteur en ouverture ou/et fermeture
9	Non utilisé	Non utilisé
10	Cellule basse active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé devant les cellules barrage
11	Cellule haute active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé entre le tablier et la traverse haute d'hubrisserie
12	Barre palpeuse active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle en contact avec la barre palpeuse
13	Cellule intérieure active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé devant les cellules barrage intérieures
14	Cellule extérieure active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé devant les cellules barrage extérieures
15	Sécurité haute active pendant plus de 5 minutes	Enlever l'obstacle placé entre le tablier et la traverse haute d'hubrisserie
Autre panne	Autre panne	Voir Défautheque en page suivante.

**H. Défauthèque**

Type défaut	Cause probable	Photo	Vérification	Action
Claquement de relai. La porte ne bouge pas et impossibilité d'entrer dans les menus de programmation	- Défaut sur le relai moteur		- Débrancher l'alimentation du moteur et remettre le courant	- Changer la platine électronique
	- Défaut sur relai de l'électrofrein		- Débrancher l'alimentation de l'électrofrein puis remettre le courant	- Changer la platine électronique
	- Faux contact sur le bouton manœuvre de dépannage		- Débrancher la carte de fonction et remettre le courant	- Changer la carte de fonction
L'écran de la platine ne fonctionne pas	- Court circuit sur barre palpeuse : Fusible 5 volt hors Service		- Vérifier les branchements de la barre palpeuse (boîte de dérivation et platine électronique (appairage des câbles, masse ...))	- Recâbler correctement ou changer les cellules barre palpeuse - Changer le fusible de l'afficheur
	- Court circuit sur cellules barrage : Fusible 5 volt hors Service		- Vérifier le branchement des cellules barrage	- Recâbler correctement ou changer les cellules barrage - Changer le fusible de l'afficheur

Type défaut	Cause probable	Photo	Vérification	Action
<p><b>La porte ne finit pas son cycle complet et « Attente commande » affiché sur l'écran de la platine</b></p>	<p>- Défaut sur encodeur(s) moteur</p>		<p>- Vérifier que les encodeurs clignotent pendant le fonctionnement</p>	<p>- Changer le ou les encodeurs incriminés</p>
	<p>- Faux contact au niveau de la connectique encodeurs</p>		<p>- Faire un apprentissage. Il ne s'effectue pas en une seule fois - Vérifier connectique des encodeurs</p>	<p>- Refaire la connectique des encodeurs. - Si non résolu, remplacer les encodeurs</p>
<p><b>Défaut barre palpeuse présent sur la carte de fonction</b></p>	<p>- Défaut sur cellules barre palpeuse</p>		<p>- Vérifier l'état de la LED de la boîte de dérivation : La LED est éteinte -Vérifier la connectique</p>	<p>- Si connexions bonnes : remplacer les cellules de la barre palpeuse</p>
	<p>- Défaut sur cellules barre palpeuse</p>		<p>- Vérifier l'état de la LED de la boîte de dérivation : La LED est allumée. - Vérifier le câblage</p>	<p>- Recâbler les cellules barre palpeuse</p>

Type défaut	Cause probable	Photo	Vérification	Action
<b>Message sur afficheur : "Over intensity"</b>	- Point dur mécanique		- Manœuvrer manuellement la porte : elle doit se manœuvrer sans effort	- Reprendre le réglage mécanique de la porte
	- Porte mal équilibrée		- Manœuvrer manuellement la porte : elle doit se manœuvrer sans effort.	- Reprendre l'équilibrage de la porte
	- Couple et effort moteur insuffisant		- La porte se manœuvrre bien manuellement	- Augmenter les valeurs de couple et d'effort dans la programmation de la platine
<b>Pas d'alimentation sur platine</b>	- Défaut sur alimentation platine (si absence 220v)		- Vérifier la présence de 230V en amont du sectionneur et qualité des contacts	- Recâbler
	- Défaut du transformateur		- Vérifier la présence de 230V en entrée de transfo et la présence de 24 v en sortie de transformateur	- Changer le transformateur
	- Défaut alimentation 24V en sortie de transformateur		- Vérifier la connectique en sortie de transformateur	- Recâbler
	- Défaut sur fusible 24V de la carte électronique. - Court circuit probable		- Débrancher tous les éléments connectés à la platine et les rebrancher un par un pour isoler le défaut	- Eliminer le court circuit

Type défaut	Cause probable	Photo	Vérification	Action
Eclairage de zone ou feux clignotants ne fonctionnent pas	- Défaut de connexion sur bornier principal		- Isoler le défaut au testeur : Contrôler la présence de tension ou continuité sur chaque contact. Tirer légèrement sur les câbles pour vérifier les connexions	- Eliminer le défaut de contact
	- Défaut de connexion sur bornier principal		- Vérifier que les fils ne sont pas connectés sur leur gaine	- Dénuder et re-câbler
Message sur afficheur : "No memory"	Absence ou défaut sur carte mémoire		- Contrôler présence et/ou branchement carte mémoire	- Ajouter ou remplacer carte mémoire

**I. Consignes pour la dépose de la porte**

<b>Consignes</b>		Porter des gants de protection pour ces opérations de dépose. Pour la dépose de la porte, il est impératif de suivre la chronologie suivante
		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Fermer la porte et couper l'alimentation générale</li> <li><input type="checkbox"/> Débrancher l'alimentation générale</li> <li><input type="checkbox"/> Déconnecter tous les connecteurs</li> <li><input type="checkbox"/> Démonter les verrous électromagnétiques</li> <li><input type="checkbox"/> Ouvrir les portes de piles puis décharger les contrepoids de leurs gueuses</li> <li><input type="checkbox"/> Démonter les supports galet bas et les supports galet hauts et déposer le tablier</li> <li><input type="checkbox"/> Maintenir les piliers par tout moyen provisoire (serre-joints, cales...)</li> <li><input type="checkbox"/> Démonter toutes les fixations de la porte sur le bâti</li> <li><input type="checkbox"/> Coucher l'ensemble pilier et traverses sur le sol et démonter la traverse.</li> </ul>
		Si la porte est destinée à la destruction, tout ou partie de cette dernière doit être confiée à un réseau professionnel de recyclage.

**J. Coordonnées de l'installateur**

<b>En cas de sinistre</b>	Pour toute opération de maintenance, vous pouvez contacter le professionnel suivant :	
	Ses coordonnées manuscrites :	Son tampon :

**K. Livret d'entretien pour les interventions ultérieures**

<b>Objet de ces fiches</b>	Toutes les opérations suivantes doivent être consignées dans ce livret d'entretien. <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>d'entretien et de contrôle,</b></li> <li>• <b>de réparations,</b></li> <li>• <b>de remplacements de pièces,</b></li> <li>• <b>de modifications visant à l'amélioration de la porte.</b></li> </ul>
<b>Interventions sur le matériel</b>	Toute éventuelle modification du produit doit répondre à la norme <b>EN 13241-1</b> Un dossier technique de modification doit être compilé conformément à l'annexe C de la norme <b>EN 12635</b> . Ce dossier est conservé pour une éventuelle inspection par une autorité compétente.
<b>Entretien et contrôles</b>	Des tableaux de consigne sont à votre disposition en pages suivantes. Sauf indication contraire, les opérations d'entretien préventif et de contrôles doivent être <b>cochées</b> d'une croix lorsqu'elles ont été réalisées.

**L. Entretien et contrôles**

Photocopier cette page pour les futures visites de maintenance

Consigner toutes les opérations d'entretien et de contrôles effectués sur l'installation dans le tableau ci-dessous.

Date	Société	Nom de l'intervenant			Signature
Entretien		Contrôles de bon fonctionnement et de bon état			
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)	
Date	Société	Nom de l'intervenant			Signature
Entretien		Contrôles de bon fonctionnement et de bon état			
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)	
Date	Société	Nom de l'intervenant			Signature
Entretien		Contrôles de bon fonctionnement et de bon état			
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)	
Date	Société	Nom de l'intervenant			Signature
Entretien		Contrôles de bon fonctionnement et de bon état			
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)	
Date	Société	Nom de l'intervenant			Signature
Entretien		Contrôles de bon fonctionnement et de bon état			
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)	
Date	Société	Nom de l'intervenant			Signature
Entretien		Contrôles de bon fonctionnement et de bon état			
Lubrification	Autres (décrire)	Contrôles visuels	Organes sécurité	Autres (décrire)	

**M. Procès verbal d'installation destiné au client final**

<b>Destinataires du document</b>	Ce document est à compléter en deux exemplaires : <ul style="list-style-type: none"> <li>• un exemplaire à laisser au client final,</li> <li>• un exemplaire à retourner à NOVOFERM.</li> </ul>	
<b>Les documents en votre possession</b>	Votre installateur vous a remis les documents cochés dans la liste suivante :	
<b>Type de document remis</b>		
Non <input type="checkbox"/>	Oui <input type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Notice de pose et instruction comprenant toutes les instructions nécessaires à l'exploitation de votre matériel et à sa maintenance complète (préventive et curative).</b></li> </ul>
 <b>Vous assurez la maintenance de votre matériel</b>	<b>Vos opérateurs</b> sont qualifiés pour assurer la vérification périodique de votre matériel et sa maintenance.	
 <b>Votre installateur assure la maintenance</b>	<b>Vous ne disposez pas</b> d'opérateurs qualifiés pour assurer la maintenance et la vérification périodique de votre matériel.	
<b>Plaque constructeur</b>	La plaque constructeur doit être systématiquement apposée visible sur le produit livré. Elle identifie le produit livré et son homologation  . <b>L'acceptation de ce procès-verbal par le client final atteste de sa présence.</b>	
<b>N° de série et année de fabrication</b>	Veuillez relever le <b>numéro de série</b> et l' <b>année de fabrication</b> présents sur la plaque constructeur du produit livré et <b>les reporter ci-dessous</b> :	
	<b>N° de série</b>	<b>Année de fabrication</b>
<b>Renseignements sur la mise en œuvre</b>	Date de l'intervention :	
Votre installateur (tampon)	Vos coordonnées :	
Observations :		
Votre signature :		

N. Déclaration de conformité



**Déclaration de conformité CE**  
**Attestations P05 060 et BV10-382**

Selon la norme EN 13241-1 Portes, norme produits , annexe ZA

Novoferm France  
 ZI Les Redoux  
 44270 Machecoul

Déclare par la présente, que :

les portes automatiques de parking modèle **TRAFECO Plus**,

sont conformes aux dispositions en vigueur de la norme européenne relative aux produits du bâtiment (directive 89 / 106 / EWG)

elles sont conformes aux dispositions en vigueur suivantes :

- Directives européennes relative aux produits du bâtiment (directive 89/106/EWG)
- Directives européennes relative aux machines (directive 98/37/EG)
- Directives européennes relative aux basses tensions (directive 73/23/EWG)
- Directive CEM (directive 89/336/CEE).

La norme harmonisée suivante a été appliquée : EN 13241-1

Résistance au vent EN 12424 : Classe 2

Un essai initial de type a été réalisé par l'organisme :

CETIM  
 7 rue de la Presse  
 F – 42952 ST ETIENNE

Un essai initial de type complémentaire a été réalisé pour validation de modifications par le:

CSTB  
 84 avenue Jean Jaurès  
 F – 77447 MARNES-LA-VALLEE cedex 2

Machecoul, le 9 avril 2010



Laurent ROBIN  
 Directeur Marketing et Développement

**Nous déclarons avoir respecté les instructions de pose du fabricant.**

Entreprise de montage : .....

.....

.....

Fait à : .....

Le : .....

Signature.....

**Ce document est à remettre par l'installateur de la porte à l'utilisateur final.**

# CERTIFICAT DE GARANTIE

Toutes les pièces de porte automatiques de parking Novoferm sont garanties 2 ans à compter de la date de mise en service. Cette garantie est cependant assujettie au respect de la loi par le gestionnaire de l'équipement, et donc à la signature d'un contrat de maintenance dès le jour de la mise en service <sup>(1)</sup>.

**La société Novoferm se réserve le droit de contester la qualité des opérations de maintenance effectuées sur ses produits**

## Certificat de garantie

- Adresse du chantier .....  
.....  
.....
  
- Type de la porte Porte automatique de parking type : Traféco - trafimatic
- Numéro de série (voir en porte intérieur de l'armoire électrique) : .....
- Dispositif de commande intérieur :  
Type : Emetteur – contacteurs à clefs – contacteurs a cartes – digicode – Autre  
Fourni par Novoferm France : Oui - Non
- Dispositif de commande extérieur :  
Type : Emetteurs – contacteurs à clefs – contacteurs a cartes – digicode – Autre  
Fourni par Novoferm : Oui - Non
  
- Cette porte a été posée par la société :

.....  
.....  
.....

- Représentée par Mr : .....
- Elle a été mise en service le : ..... en présence du propriétaire, qui n'a pas émis de réserves.
- A compter de la date de mise en service, la maintenance de cette porte a été souscrite par le propriétaire de l'équipement ou son représentant légal auprès de la Sté :

.....  
.....  
.....

Représentée par Mr : .....qui a assisté à la mise en service et n'a pas émis de réserves.

- La Sté Novoferm France assure la garantie de ce matériel pour une période de 2 ans sur pièces et accessoires à compter de la date de mise en service. Pour un bon traitement des appels éventuels en garantie, ce document doit être complète et expédié à

Novoferm France – Service commercial  
ZI les redoux 44270 Machecoul  
Tel 02 40 78 69 00 – Fax 02 40 31 43 04

(1) Ministère de l'équipement et du logement  
Arrêté du 12 novembre 1990 relatif à l'entretien des portes automatiques de garage des bâtiments



